



EPOLAM 2040

UTWARDZACZE : EPOLAM 2042 - 2047
SYSTEM INFUZYJNY



ISO 9001



ISO 14001



Germanischer Lloyd

ZASTOSOWANIA :

Ten epoksydowy system jest przeznaczony do wykonywania struktur kompozytowych metodami podciśnieniową (infuzji), wtrysku niskociśnieniowego oraz nawijania włókien. Wykorzystywany jest również do wykonywania oprzyrządowania o podwyższonej odporności cieplnej i wysokich właściwościach wytrzymałości mechanicznej.

WŁAŚCIWOŚCI :

Niska lepkość bardzo dobra zwłzalność tkanin oraz materiałów takich jak balsa oraz pianki.
Dobre zachowanie się systemu w środowisku wilgotnym (kompozyty odporne na wodę).
Dobre właściwości mechaniczne i termiczne.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	ZYWICA EPOLAM 2040	UTWARDZACZ EPOLAM 2042	UTWARDZACZ EPOLAM 2047
Proporcja mieszania - wagowo	100	32	32
Postać :	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor :	Bezbarwny	Jasny bursztyn	Bezbarwny
Lepkość Brookfielda w 25°C	1300 mPa.s	15 mPa.s	10 mPa.s
Gęstość w 25°C (ISO 1675-75)	1.16	0.95	0.94
Lepkość Brookfielda w 25°C mieszanina żywica+utwardzacz	mPa.s	280	220
Gęstość w 25°C (ISO 12781-88) mieszanina żywica+utwardzacz	-	1.10	1.10
Czas życia TECAM		1 h 15 min	3 h 05 min
Czas żelowania* w 25°C mieszanina żywica+utwardzacz		1h 40 min	5 h

* - badana próbka 100 g wg ASTM D 2471-99

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE w 23°C (1)				
Temperatura zeszklenia	DSC-Mettler	°C	95	90
Moduł elastyczności w zginaniu ISO178-93		MPa	2900	2900
Max. wytrzymałość na zginanie ISO 178-93		MPa	125	115
Wytrzymałość na rozciąganie ISO 527-66		MPa	75	71
Wydłużenie przy zerwaniu ISO 527-66		%	8,7	8,0

* właściwości otrzymano na standartowych próbkach czystej kompozycji w warunkach usieciowania odpowiadającym optymalnym wartościom systemu po obróbce cieplnej :
24 h. w 23°C + 16 h. w 70°C.



EPOLAM 2040

UTWARDZACZE : EPOLAM 2042 - 2047
SYSTEM INFUZYJNY

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Wykonać mieszaninę według podanej proporcji mieszania. Aby otrzymać maksymalną żadaną odporność cieplną oraz maksymalne parametry mechaniczne należy przeprowadzić proces wygrzewania termicznego wg załączonych wykresów.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice i okulary ochronne
- nosić odzież ochronną

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki żywicy i utwardzaczy.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 24 miesiące w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C.

OPAKOWANIA :

Zywica EPOLAM 2040	Utwardzacz EPOLAM 2042	Utwardzacz EPOLAM 2047
22 kg	7,05 kg	
220 kg	17,6 kg	17,6 kg
1100 kg	180 kg	180 kg
	900 kg	900 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

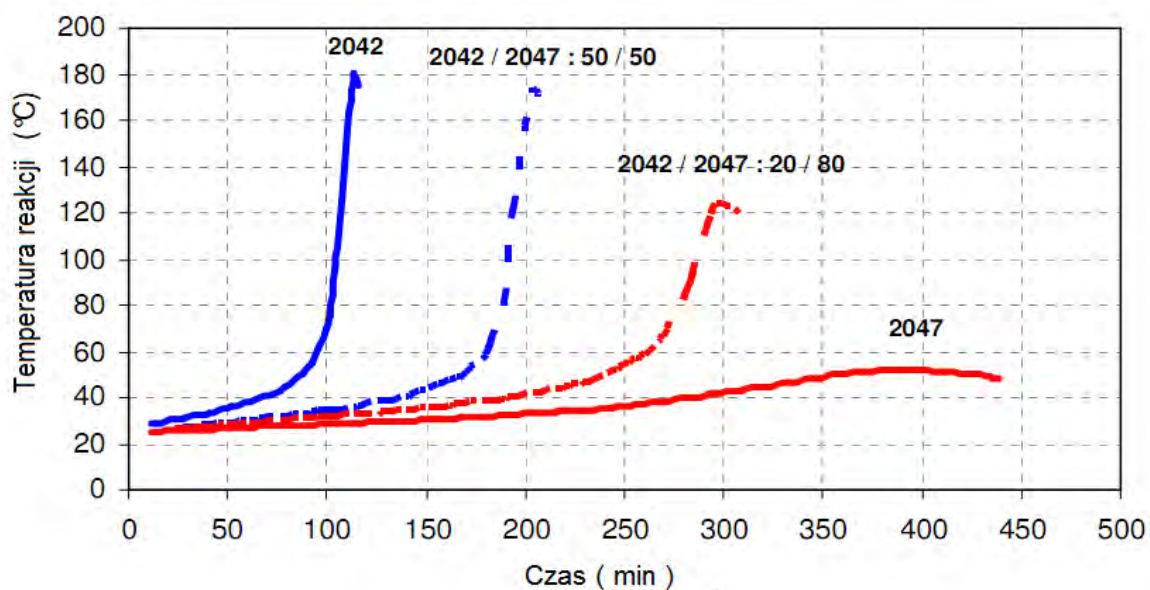
AMOD - Andrzej Modrzewski
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76
tel. komórkowy (602) 26-11-15

INTERNET: www.amod.com.pl

i www.amod.pl

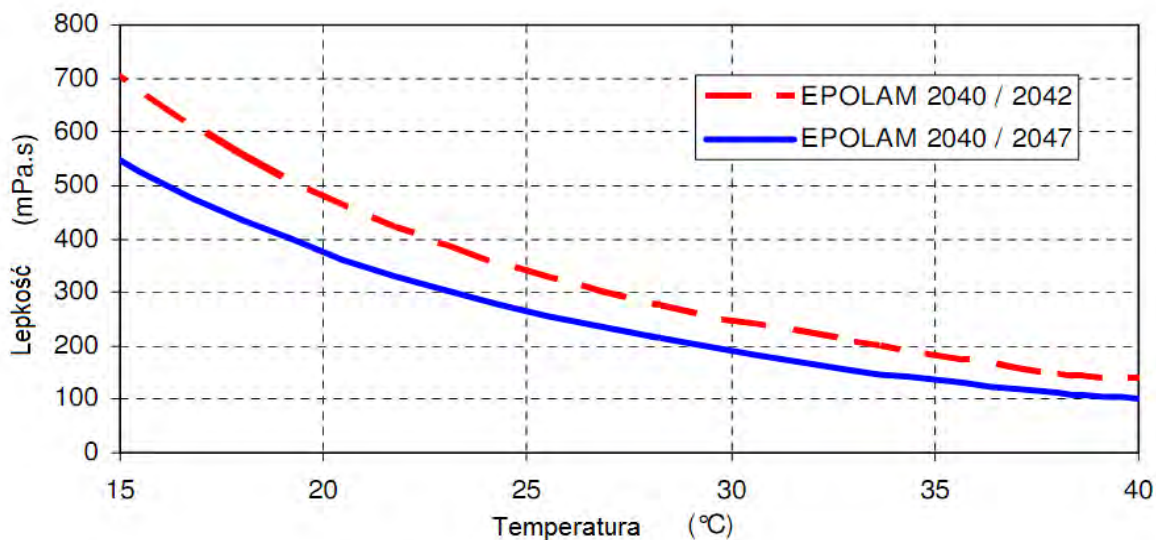
e-mail:info@amod.com.pl

TEMPERATURA REAKCJI EGZOTERMICZNEJ W 23°C
W FUNKCJI CZASU I RODZAJU UTWARDZACZA
(PRÓBKA 100 ml)



LEPKOŚĆ MIESZANINY W FUNKCJI TEMPERATURY

RHEOMETR CVO100 MALVERN : PŁYTKA - STOŻEK 4° / 40 MM, PRĘDKOŚĆ ŚCINANIA 30 S⁻¹





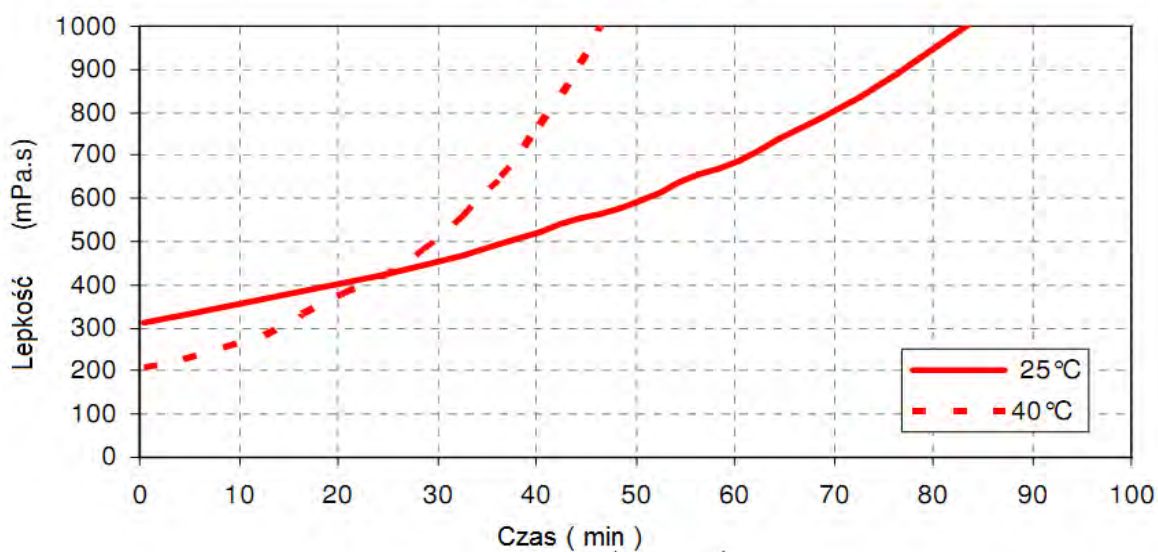
EPOLAM 2040

UTWARDZACZE : EPOLAM 2042 - 2047
PRZESYCANIE METODĄ INFUZJI

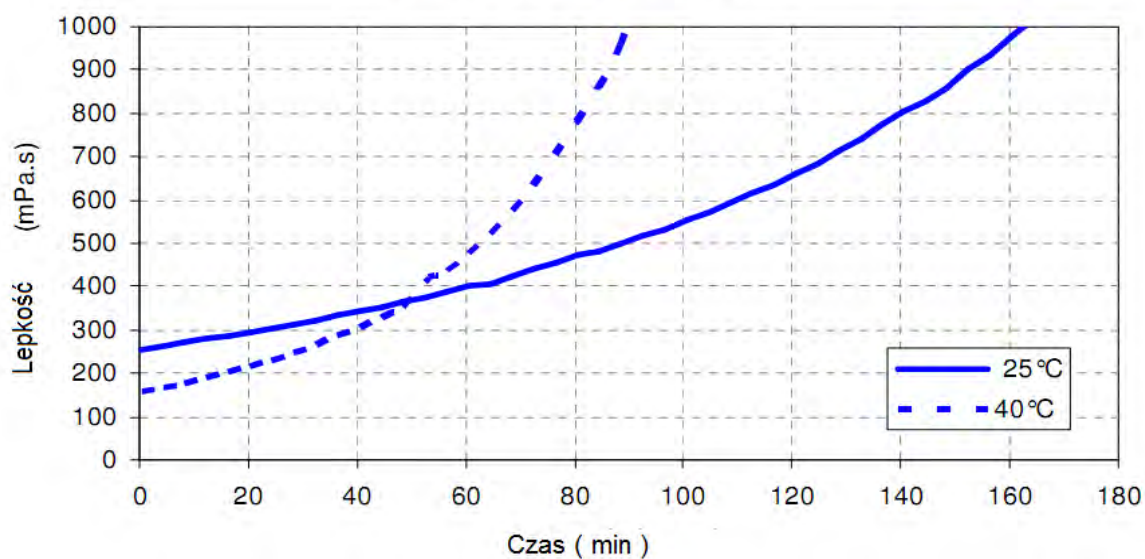
LEPKOŚĆ MIESZANINY W FUNKCJI CZASU

RHEOMETR CVO100 MALVERN : PŁYTKA - PŁYTKA 25 MM, ODSTĘP 0,5 MM,
PRĘDKOŚĆ ŚCINANIA 30 S⁻¹

EPOLAM 2040 / 2042

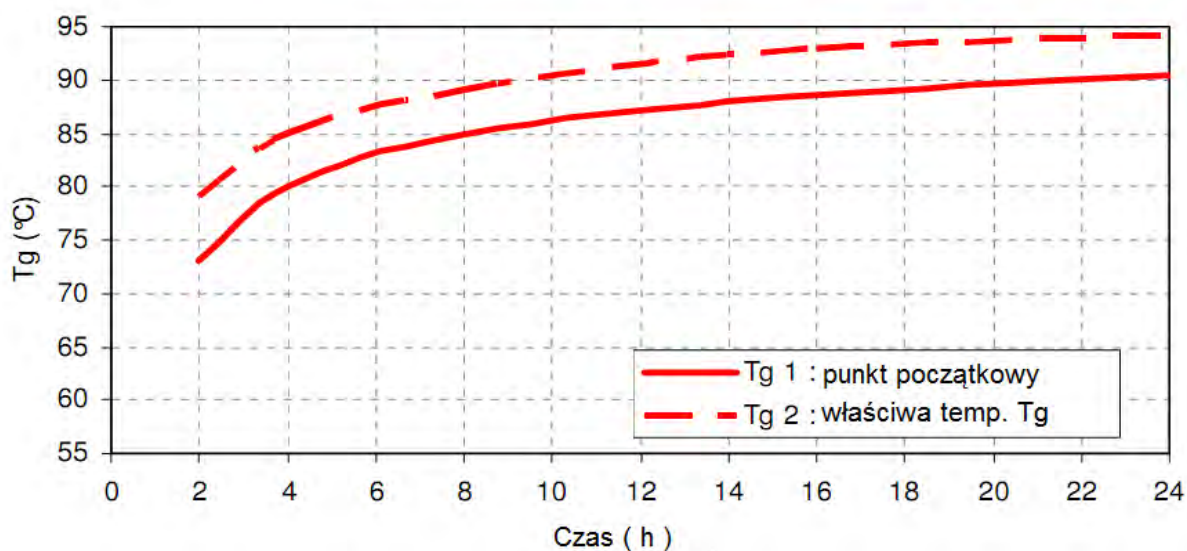


EPOLAM 2040 / 2047

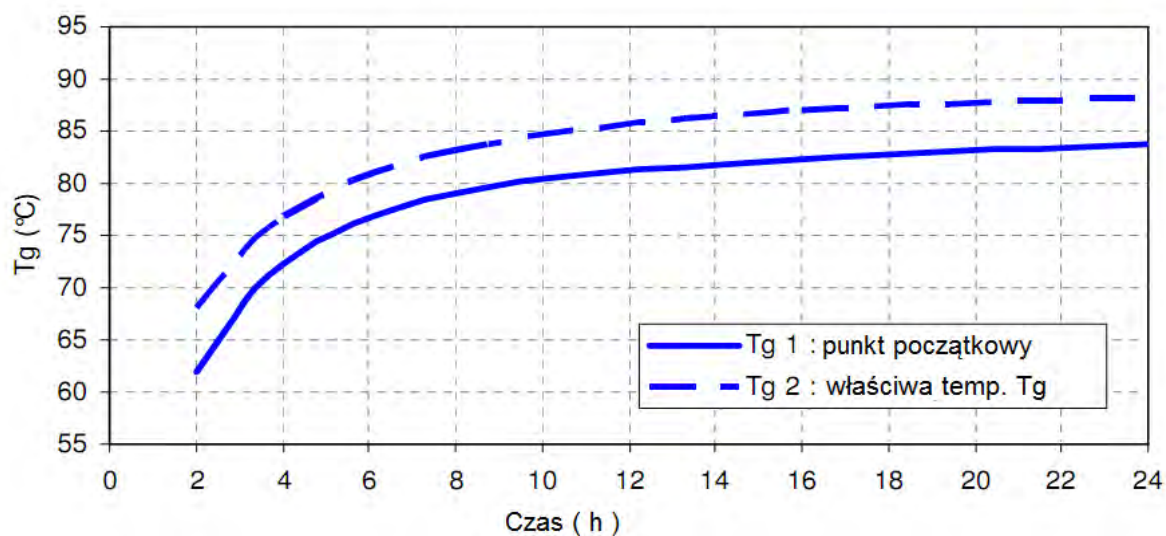


TEMPERATURA ZESZKLENIA Tg DSC W FUNKCJI CZASU
(TEMPERATURA WYGRZEWANIA = 70°C)

EPOLAM 2040 / 2042

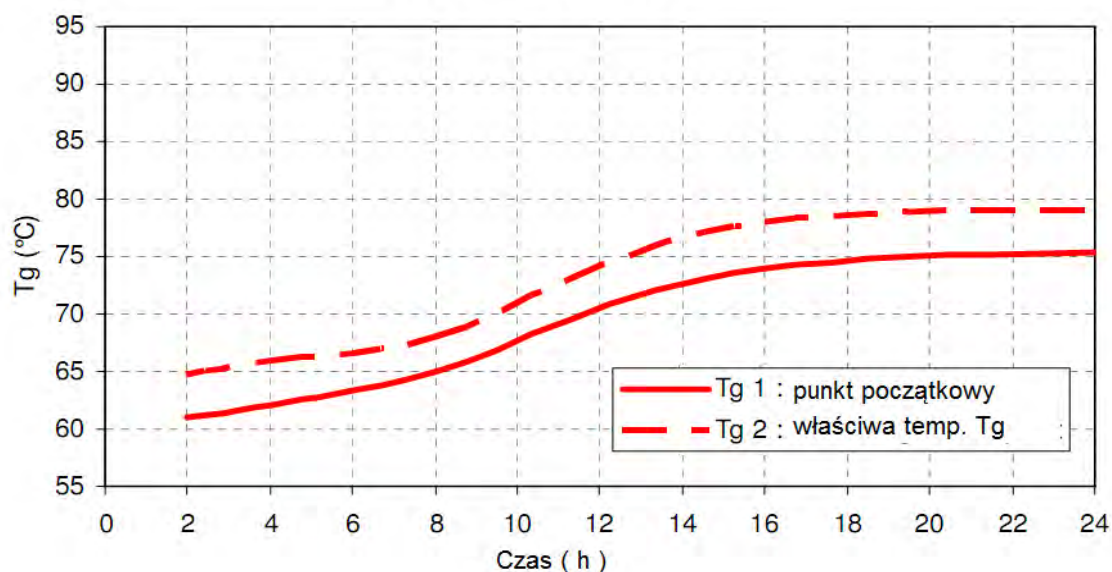


EPOLAM 2040 / 2047

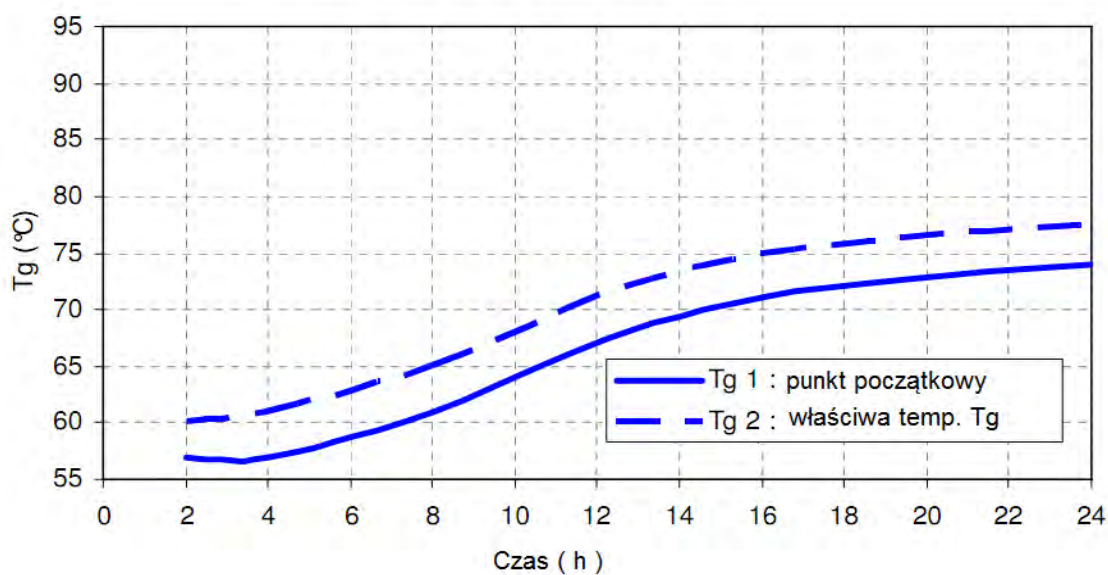


TEMPERATURA ZESZKLENIA TG DSC W FUNKCJI CZASU
(TEMPERATURA WYGRZEWANIA = 50°C)

EPOLAM 2040 / 2042



EPOLAM 2040 / 2047



EPOLAM 2040

UTWARDZACZE : EPOLAM 2042 - 2047
PRZESYCANIE METODĄ INFUZJI

Poniżej przykład trimarana wykonanego metodą infuzji kompozycji EPOLAM 2040 / EPOLAM 2042-2047

