



ZASTOSOWANIA :

Ten epoksydowy system jest przeznaczony do wykonywania struktur kompozytowych metodami podciśnieniową (infuzji), wtrysku niskociśnieniowego oraz nawijania włókien. Wykorzystywany jest również do wykonywania oprzyrządowania o wysokiej odporności cieplnej (do 140°C) i wysokich właściwościach wytrzymałości mechanicznej.

WŁAŚCIWOŚCI :

Niska lepkość bardzo dobra zwłzalność tkanin oraz materiałów takich jak balsa oraz pianki.
Dobre zachowanie się systemu w środowisku wilgotnym (kompozyty odporne na wodę).
Dobre właściwości mechaniczne i termiczne.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	ZYWICA EPOLAM 2031	UTWARDZACZ EPOLAM 2031	UTWARDZACZ EPOLAM 2032
Proporcja mieszania - wagowo	100	26	26
Proporcja mieszania - objętość	100	33	33
Postać :	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor :	Jasny bursztyn	Bezbarwny	Jasny bursztyn
Lepkość Brookfielda w 25°C	1300 mPa.s	16 mPa.s	50 mPa.s
Gęstość w 25°C (ISO 1675-75)	1.16	0.92	0.92
Lepkość Brookfielda w 25°C mieszanina żywica+utwardzacz		350 mPa.s	550 mPa.s
Gęstość w 25°C (ISO 12781-88) mieszanina żywica+utwardzacz		1.12	1.12
Czas życia* w 25°C mieszanina żywica+utwardzacz		110 min.	200 min.

* - badana próbka 500 g Gel Timer TECAM

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE w 23°C *				
Twardość	ISO 868-2003	Shore D15	88	88
Moduł w rozciąganiu	ISO 527-1993	MPa	3600	3700
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527-1993	MPa	80	70
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527-1993	%	6	4
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO178-2010	MPa	2900	3000
Wytrzymałość na zginanie	ISO178-2010	MPa	130	125
Temperatura zeszklenia	ISO 11357-2:1999	°C		
po 16 h w 100°C			120	120
po 16 h w 140°C			138	145
Współczynnik rozszerzalności cieplnej CTE (+30 ; +110)°C	ISO 11359-2:1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	80	80

* właściwości uzyskano na standartowych próbkach / utwardzanie 16 h w 23°C + 12 h w 50°C + 16 h w 100°C



EPOLAM 2031

UTWARDZACZE : EPOLAM 2031 - 2032

SYSTEM INFUZYJNY - TG = 140°C

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Wykonać mieszaninę według podanej proporcji mieszania. Aby otrzymać maksymalną żadaną odporność cieplną oraz maksymalne parametry mechaniczne należy przeprowadzić proces wygrzewania termicznego wg załączonych wykresów (konieczne wygrzewanie przed rozformowaniem).

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice i okulary ochronne
- nosić odzież ochronną

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki żywicy i utwardzaczy.

PRZECHOWYWANIE :

UWAGA: w przypadku krystalizacji żywicy wygrzewać w 40-50°C aż do uzyskania postaci cieczy.

Okres składowania wynosi 24 miesiące w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C. Po otwarciu pojemnik zamknąć pod osłoną suchego azotu (lub innego gazu obojętnego).

OPAKOWANIA :

Zywica EPOLAM 2031	Utwardzacz EPOLAM 2031	Utwardzacz EPOLAM 2032
22 kg	5,75 kg	18,2 kg
210 kg	18,2 kg	180 kg
1100 kg	180 kg	900 kg
	900 kg	

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76
tel. komórkowy (602) 26-11-15

INTERNET: www.amod.com.pl

i www.amod.pl

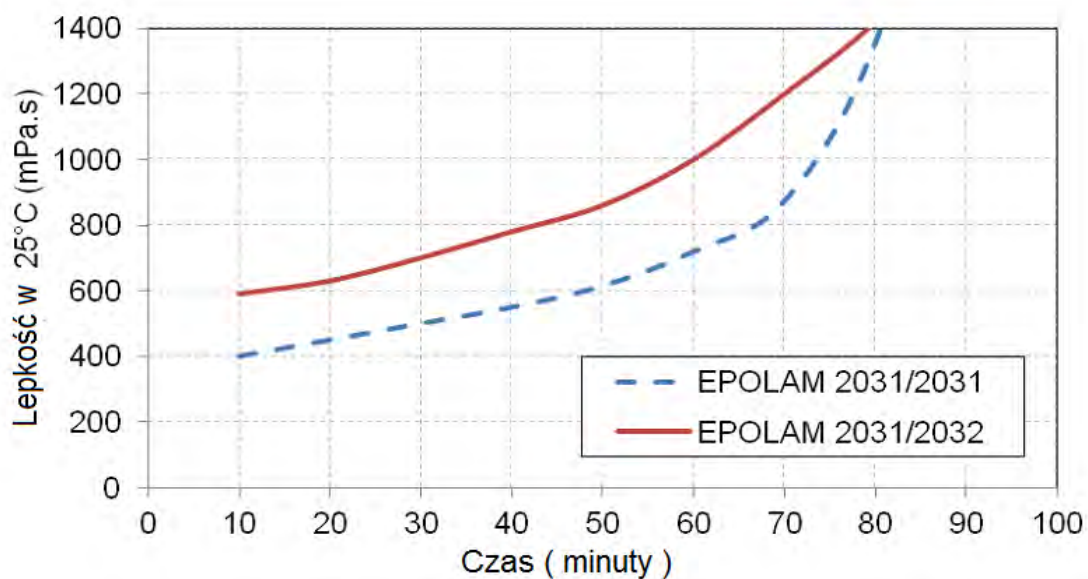
e-mail:info@amod.com.pl

LEPKOŚĆ MIESZANINY W FUNKCJI CZASU

RHEOMETR CVO100 MALVERN : PŁYTKA - PŁYTKA 25 MM

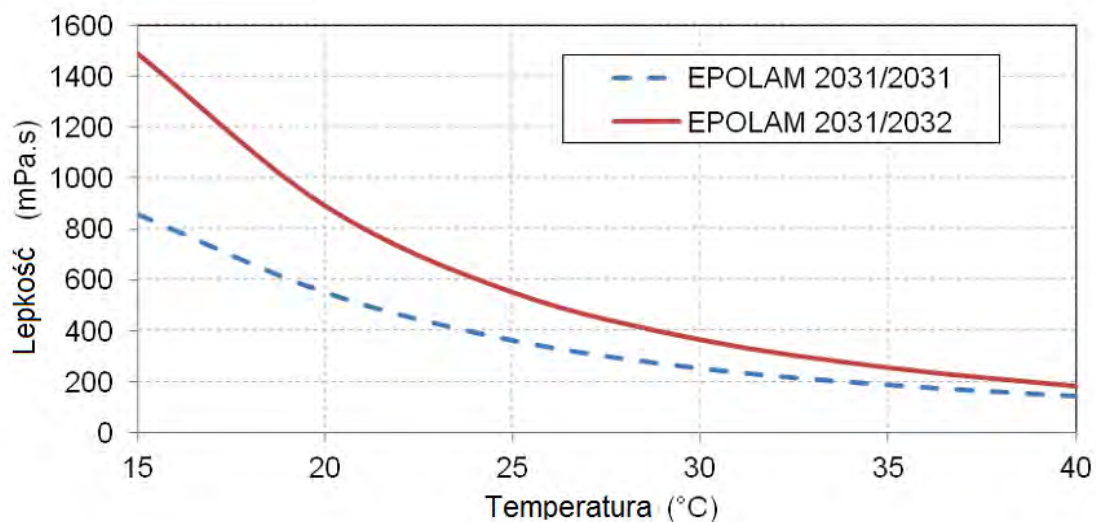
PRĘDKOŚĆ ŚCINANIA 30 S⁻¹

MASA PRÓBKI - 500 g



LEPKOŚĆ MIESZANINY W FUNKCJI TEMPERATURY

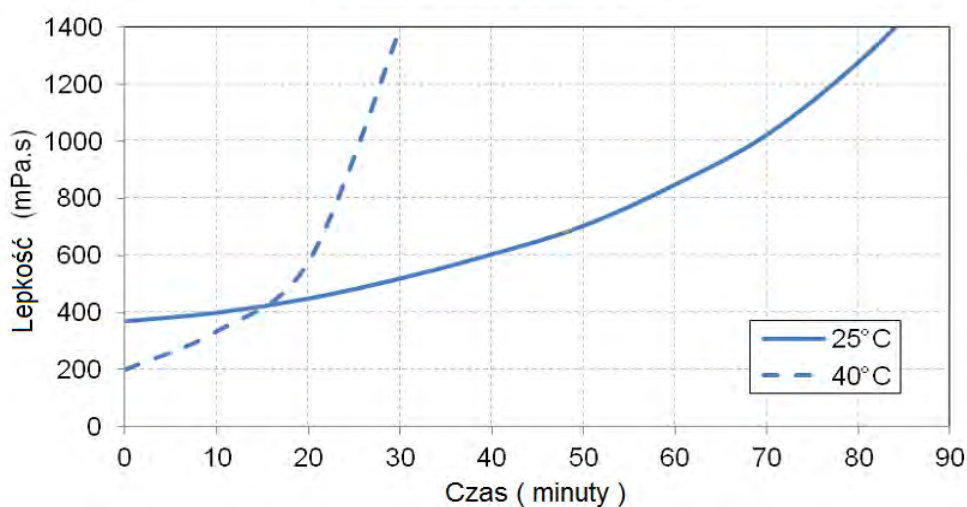
RHEOMETR CVO100 MALVERN : PŁYTKA - STOŻEK 4° / 40 MM, PRĘDKOŚĆ ŚCINANIA 30 S⁻¹



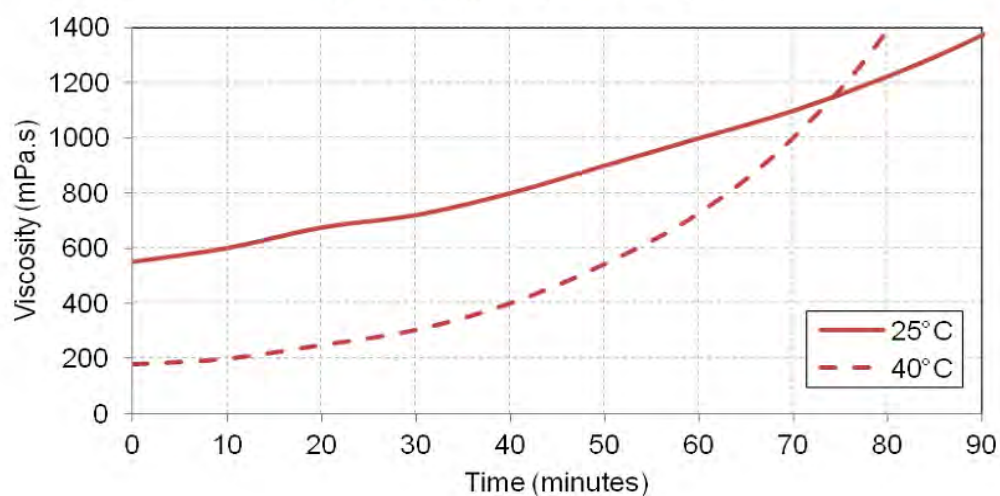
LEPKOŚĆ MIESZANINY W FUNKCJI CZASU

RHEOMETR CVO100 MALVERN : PŁYTKA - PŁYTKA 25 MM, ODSTĘP 0,5 MM,
PRĘDKOŚĆ ŚCINANIA 30 S⁻¹

EPOLAM 2031 / 2031

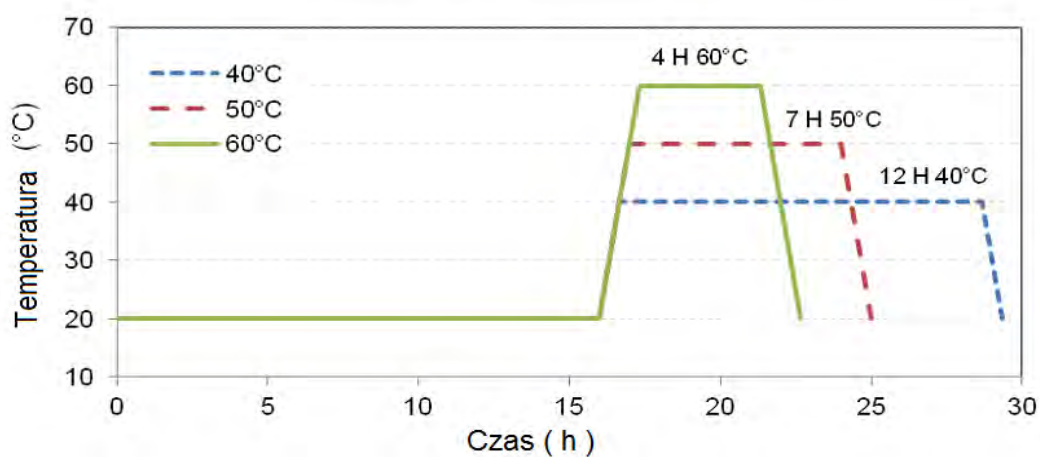


EPOLAM 2031 / 2032

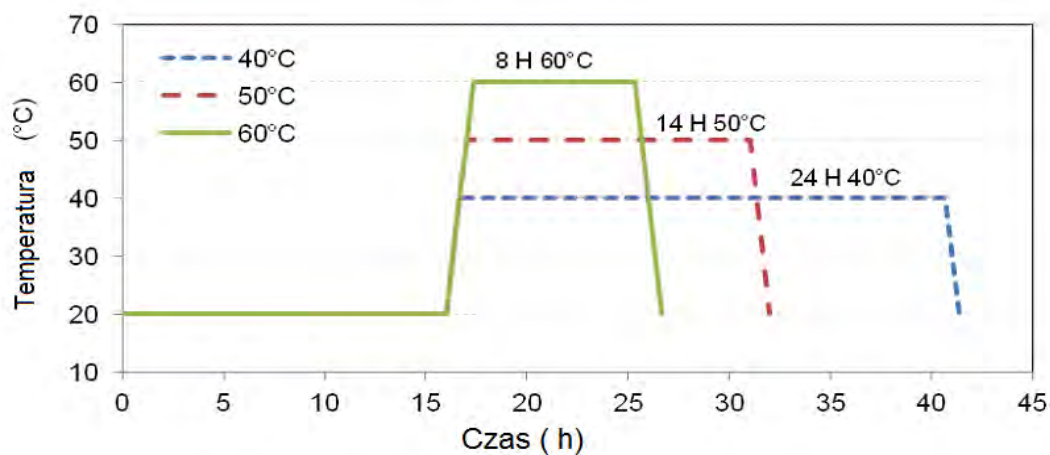


CYKLE UTWARDZANIA PRZED ROZFORMOWANIEM (DLA RÓŻNYCH TEMPERATUR)

EPOLAM 2031 / 2031



EPOLAM 2031 / 2032





EPOLAM 2031

UTWARDZACZE : EPOLAM 2031 - 2032

SYSTEM INFUZYJNY - TG = 140°C

CYKL WYGRZEWANIA TERMICZNEGO

EPOLAM 2031/2031 & EPOLAM 2031/2032

