



## ZASTOSOWANIA :

Elementy kompozytowe o wytrzymałości termicznej do 110°C wykonywane metodą infuzji.

## WŁAŚCIWOŚCI :

Wysoka wytrzymałość termiczna  
 Dobra odporność chemiczna  
 Dobra zwilżalność i penetracja tkanin

Możliwość uzyskiwania dużych grubości  
 Utwardzanie w temperaturze pokojowej  
 Doskonała adhezja

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	ŻYWICA EPOLAM 2019	UTWARDZACZ EPOLAM 2019	MIESZANINA
Proporcja mieszania - wagowo	100	35	
Proporcja mieszania - objętość.	100	38	
Postać :	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor :	Jasny bursztyn	Jasny bursztyn	Jasny bursztyn
Lepkość Brookfielda w 25°C	500 mPa.s	30 mPa.s	250 mPa.s
Gęstość w 25°C ISO 1675-1985	1.15	0,92	
Gęstość* w 23°C ISO 2781-1996			1,12
* Produkt utwardzony			
Czas życia w 25°C próbka 500 g			1 h. 25 min

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE w 23°C (1)			
Twardość	ISO 868-2003	D15 Shore	87
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178-2001	MPa	3000
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178-2001	MPa	118
Moduł elastyczności w rozciąganiu	ISO 527-1993	MPa	3000
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527-1993	MPa	70
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527-1993	%	4
Temperatura zeszklenia TG	ISO 11359-2002	°C	110
Wsp. rozszerzalności termicznej	ISO 11359-1999	10 <sup>-6</sup> ·K <sup>-1</sup>	62

\* właściwości otrzymano na standartowych próbkach czystej kompozycji w warunkach odpowiadających optymalnym wartościom systemu po utwardzeniu w następujących warunkach :  
 16 h. w 100°C



# EPOLAM 2019

UTWARDZACZ : EPOLAM 2019

EPOKSYDOWA ŻYWICA INFUZYJNA  
TG = 110°C

## WYTYCZNE STOSOWANIA :

Po wykonaniu mieszanki zgodnie z podaną proporcją mieszania przystąpić do porzesycania tkanin wybraną metodą.

Utwardzanie powinno trwać 16 godzin w temperaturze pokojowej.

Poniżej zalecany cykl wygrzewania termicznego w celu uzyskania najlepszych parametrów wytrzymałości mechanicznej oraz maksymalnej odporności termicznej. Gradient temperatury max 30° / h.

2 h. w 60°C

2 h. w 80°C

4 h. w 100°C

Podczas chłodzenia zachować spadek temperatury max 30° / h.

## BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice, ubranie robocze i okulary ochronne

Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa pracy zawarte są w karcie charakterystyki żywicy i utwardzacza.

## PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 24 miesiące dla żywicy i utwardzacza w oryginalnych nieotwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C .

## OPAKOWANIA :

### Żywica EPOLAM 2019

20,00 kg

200,00 kg

### Utwardzacz EPOLAM 2019

7,00 kg

4 x 17,50 kg

## GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności ( w swoich warunkach ) produktu AXSON ( przed dokonaniem zakupu ) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski

01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8

tel. / fax. ( 22 ) 633-85-06 tel. ( 22 ) 669-39-76

tel. komórkowy ( 602 ) 26-11-15

INTERNET: [www.amod.pl](http://www.amod.pl) oraz

[www.amod.com.pl](http://www.amod.com.pl)

e-mail:[info@amod.com.pl](mailto:info@amod.com.pl)