



EPOLAM 2002

EPOKSYDOWA ŻYWICA DO LAMINOWANIA
I WYKONYWANIA KOMPOZYCJI RDZENIOWYCH



ZASTOSOWANIA :

System przeznaczony jest do wykonywania oprzyrządowania (modele robocze, formy, negatywy itp.) metodą laminowania, odlewania, lub " betonu żywicznego ".

WŁAŚCIWOŚCI :

Bez zapachu
Łatwość stosowania
Dobra zwilżalność tkanin szklanych i wypełniaczy
Niska egzotermia
Żywica wielofunkcyjna
Proces utwardzania w temperaturze pokojowej

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Proporcja mieszania (wagowo)	100	12	
Proporcja mieszania (objętość.)	100	14	
Kolor :	Bezbarwny	Bezbarwny	Bezbarwny
Lepkość Brookfielda w 25°C mPa.s	1700	60	950
Gęstość w 25°C ISO 1675-1985	1,14	0,99	
Gęstość w 23°C ** ISO 2781-1996			1,17
Czas życia (500g.) w 25°C			54 min.

** - gęstość dotyczy produktu utwardzonego

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Po wykonaniu mieszanki wg podanej proporcji rozpocząć przesycanie materiału wzmacniającego (maksymalna grubość laminatu w jednej operacji = 8 mm) lub wykonania mieszanki z wybranym typem napełniacza.

Do wykonania warstwy licowej zaleca się używanie żelkotów :

GC1 050 / GC10
GC1 080 / GC13
GC2 070 / GC10
EPO 5019 / GC10

w zależności od przewidywanego zastosowania.



EPOLAM 2002

EPOKSYDOWA ŻYWICA DO LAMINOWANIA
I WYKONYWANIA KOMPOZYCJI RDZENIOWYCH

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I TERMICZNE

Twardość ostateczna *	ISO 868-2003	Shore D	86
TG (po obróbce cieplnej)	ISO 11357-2002	°C	65
Naprężenie zrywające przy rozciąganiu *	ISO 527-1993	MPa	60
Wytrzymałość na zginanie *	ISO 178-2001	MPa	100
Moduł sprężystości przy zginaniu *	ISO 178-2001	MPa	2 700
Maksymalna grubość laminatu		mm	8
Czas rozformowania w temp. pokojowej		h.	16 - 24
Czas całkowitego utwardzenia w 25°C		dzień	4

* - Właściwości zostały otrzymane na znormalizowanych próbkach (czystej żywicy - bez nośnika) i w warunkach usieciowania odpowiadających optymalnemu cyklowi utwardzania produktu.
24 h w temperaturze pokojowej + 15 h w 60°C.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice, okulary ochronne
- nosić odzież ochronną

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki żywicy i utwardzacza.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 24 miesiące w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C.

OPAKOWANIA :

ŻYWICA

1 x 25.00 kg
1 x 220.00 kg

UTWARDZACZ

1 x 3.00 kg
1 x 26.40 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce : AMOD - Andrzej Modrzewski
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76
tel. komórkowy (602) 26-11-15
INTERNET: www.amod.com.pl oraz www.amod.pl e-mail:info@amod.com.pl