



# ŻYWICA EPO 5030

UTWARDZACZE : EPO 5030 i EPO 5031

EPOKSYDOWY SYSTEM ODLEWNICZY  
WYSOKA ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE



## ZASTOSOWANIA :

Ten epoksydowy system przeznaczony jest do wykonywania : oprzyrządowania odlewniczego ( modele, rdzennice ), modeli do kopiowania, przyrządów kontrolnych, narzędzi tłocznych itp.

## WŁAŚCIWOŚCI :

Doskonała wierność odwzorowania  
Niewielki skurcz  
Dobra stabilność wymiarowa  
Wysoka odporność termiczna  
Długi czas życia



### WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

	ŻYWICA EPO 5030	UTWARDZACZ EPO 5030	UTWARDZACZ EPO 5031
Proporcja mieszania - wagowo	100	10	8
Postać :	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor :	Niebieski	Bursztynowy	Bezbarwny
Lepkość Brookfielda w 25°C	35000 - 65000 mPa.s	150 - 250 mPa.s	8 - 12 mPa.s
Gęstość w 25°C	1.78 - 1.88	0.98 - 1.02	0.84 - 0.88
Lepkość Brookfielda w 25°C	( mieszanina )	5000 - 6000 mPa.s	2000 - 3000 mPa.s
Gęstość w 25°C	( mieszanina )	1.74 - 1.84	1.73 - 1.83
Czas życia w 25°C ( min. )		( 660 g ) 45 - 55 min	( 648 g ) 80 - 100 min

### WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE w 23°C (1)

Mieszanina żywicy EPO 5030 z utwardzaczem :		EPO 5030	EPO 5031
Twardość ostateczna * ( ISO 868 )	Shore D	90	90
Wytrzymałość na ściskanie * ( ISO 604 )	MPa	100	100
Wytrzymałość na zginanie * ( ISO 178 )	MPa	80	80
Moduł elastycz. w zginaniu * ( ISO 178 )	MPa	7300	7300
Wytrzymałość na rozciąganie * ( ISO 527 )	MPa	42	42

\* właściwości otrzymano na standartowych próbkach i w warunkach usieciowania odpowiadającym optymalnym wartościom po całkowitym utwardzeniu ( wygrzewanie 12 h. w 80°C ).

## WYTYCZNE STOSOWANIA :

Wstępnie należy dokładnie wymieszać żywicę ( doprowadzić do stanu jednorodnej mieszaniny ). Wykonać mieszaninę według podanej proporcji mieszania a następnie przystąpić do odlewania.



# ŻYWICA EPO 5030

## UTWARDZACZE : EPO 5030 i EPO 5031

EPOKSYDOWY SYSTEM ODLEWNICZY  
WYSOKA ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE w 23°C (1)			
Mieszanka żywicy EPO 5030 z utwardzaczem :		EPO 5030	EPO 5031
Temperatura zeszklenia * TMA-Mettler	°C	70	68
WSP * TMA-Mettler	K <sup>-1</sup>	60 x 10 <sup>-6</sup>	60 x 10 <sup>-6</sup>
Maksymalna grubość odlewu *	mm	20	35
Skurcz liniowy *	mm/m	0.3 - 0.4	0.2 - 0.3
Czas rozformowania w 20°C *	h.	16 - 24	16 - 24
Czas całkowitego utwardzania w 20°C *	dni	5	5

\* właściwości otrzymano na standardowych próbkach i w warunkach usieciowania odpowiadającym optymalnym wartościom po całkowitym utwardzeniu ( wygrzewanie 12 h. w 80°C ).

### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :  
- zapewnić dobrą wentylację - nosić rękawice, okulary i ubranie ochronne  
Bardziej szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki żywicy i utwardzacza.

### PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C .

### OPAKOWANIA :

ŻYWICA	UTW.	UTW.
EPO 5030	EPO 5030	EPO 5031
10 x 1.50 kg	1 x 1.50 kg	1 x 1.20 kg
1 x 15.00 kg		

### GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności ( w swoich warunkach ) produktu AXSON ( przed dokonaniem zakupu ) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :	AMOD - Andrzej Modrzewski 01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8 tel. / fax. ( 22 ) 633-85-06 tel. ( 22 ) 669-39-76 tel. komórkowy ( 602 ) 26-11-15
INTERNET: <a href="http://www.amod.pl">www.amod.pl</a> oraz	<a href="http://www.amod.com.pl">www.amod.com.pl</a> e-mail: <a href="mailto:info@amod.com.pl">info@amod.com.pl</a>