



# EPO 5019

EPOKSYDOWY SYSTEM ODLEWNICZY  
TWARDOŚĆ - 90 SHORE D



## ZASTOSOWANIA :

Ten epoksydowy system jest przeznaczony do wykonywania :oprzyrządowania do kształtowania blach, modeli odlewniczych, rdzennic oraz modeli do kopiowania.

## WŁAŚCIWOŚCI :

Doskonała wierność odwzorowania  
Niewielki skurcz  
Dobra stabilność wymiarowa

Wysoka wytrzymałość na ściskanie  
Dobra odporność na ściskanie

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Proporcja mieszania - wagowo	100	10	
Proporcja mieszania - objętość.	100	27	
Postać :	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor :	Czarny	Bursztyn	Czarny
Lepkość Brookfielda w 25°C	60000-90000 mPa.s	2000-3000 mPa.s	17000-30000 mPa.s
Gęstość w 25°C *	2.65 - 2.75	0.96 - 1.00	
Gęstość w 23°C **			2.20 - 2.30
Czas życia w 25°C ***			1 h. 20 min. ± 10 min.

\* - wg ISO 1675-75

\*\* - wg ISO 2781-88 ( próbka utwardzona )

\*\*\* - badane na próbce o masie 0.825 kg

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE w 23°C (1)			
Twardość*	( ISO 868-85 )	Shore D	90
Wytrzymałość na ściskanie*	( ISO 604-97 )	MPa	110
Moduł elastyczności w zginaniu*	( ISO 178-93 )	MPa	6 000
Wytrzymałość na zginanie*	( ISO 178-93 )	MPa	80
Wytrzymałość na rozciąganie*	( ISO 527-66 )	MPa	40
Udarność CHARPY	( ISO 179/D3 )	kJ/m <sup>2</sup>	9

\* właściwości otrzymano na standartowych próbkach i w warunkach usieciowania odpowiadającym optymalnym wartościom systemu po obróbce cieplnej i całkowitym utwardzeniu.

## WYTYCZNE STOSOWANIA :

Wstępnie należy dokładnie wymieszać żywicę ( doprowadzić do stanu jednorodnej mieszaniny ). Wykonać mieszaninę według podanej proporcji mieszania a następnie przystąpić do odlewania.



# EPO 5019

EPOKSYDOWY SYSTEM ODLEWNICZY  
TWARDOŚĆ - 90 SHORE D

## WŁAŚCIWOŚCI CIEPLNE I INNE w 23°C (1)

Temperatura zeszklenia * ( TMA-Mettler )	°C	56
Współczynnik rozszerzalności cieplnej ( C <sub>L</sub> TE ) [ + 10, + 60 ]°C ( TMA-Mettler )	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	50
Maksymalna grubość odlewu*	mm	40
Skurcz liniowy ( 250 x 60 x 40 mm )*	%	0.17
Czas rozformowania w temperaturze pokojowej*	h.	24
Czas całkowitego utwardzenia w temp. pokojowej*	dni	4

### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- używanie rękawic, okularów i ubrania ochronnego

Dokładniejsze informacje zawarte są w kartach charakterystyki obu składników kompozycji.

### PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C .

### OPAKOWANIA :

<b>ZYWICA</b>	<b>UTWARDZACZ</b>
6 x 1.50 kg	6 x 0.15 kg
1 x 15.00 kg	1 x 1.50 kg

### GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności ( w swoich warunkach ) produktu AXSON ( przed dokonaniem zakupu ) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :	AMOD - Andrzej Modrzewski
	01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
INTERNET: <a href="http://www.amod.pl">www.amod.pl</a> oraz <a href="http://www.amod.com.pl">www.amod.com.pl</a>	tel. / fax. ( 22 ) 633-85-06      tel. ( 22 ) 669-39-76
	tel. komórkowy ( 602 ) 26-11-15      e-mail: <a href="mailto:info@amod.com.pl">info@amod.com.pl</a>