



EPO 5019 / GC10

EPOKSYDOWY ŻELKOT NARZĘDZIOWY
 TWARDOŚĆ - 90 SHORE D



ZASTOSOWANIA :

Ten żelkot epoksydowy jest przeznaczony do wykonywania :oprzyrządowania do kształtowania blach, modeli odlewniczych, rdzennic oraz modeli do kopiowania.

WŁAŚCIWOŚCI :

Doskonała wierność odwzorowania
 Dobra stabilność wymiarowa
 Obrabialny (wypełniacz stalowy)

Wysoka wytrzymałość na ściskanie
 Dobre właściwości ślizgowe
 (łatwość płynięcia blachy)

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Proporcja mieszania - wagowo	100	10	
Proporcja mieszania - objętość.	100	27	
Postać :	Ciecz lepka	Ciecz	Żel
Kolor :	Czarny	Bursztyn	Czarny
Lepkość Brookfielda w 25°C	70 000 mPa.s	3000 mPa.s	30 000 mPa.s
Gęstość w 25°C *	2.65 - 2.75	0.98 - 1.02	
Gęstość w 23°C **			2.20 - 2.30
Czas życia w 25°C ***			40 min.

* - wg ISO 1675-75

** - wg ISO 2781-88 (próbka utwardzona)

*** - badane na próbce o masie 0.500 kg

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE w 23°C (1)			
Twardość*	(ISO 868-85)	Shore D	90
Wytrzymałość na ściskanie*	(ISO 604-97)	MPa	110
Moduł elastyczności w zginaniu*	(ISO 178-93)	MPa	6 500
Wytrzymałość na zginanie*	(ISO 178-93)	MPa	75
Wytrzymałość na rozciąganie*	(ISO 527-66)	MPa	40
Udarność CHARPY	(ISO 179/D3)	kJ/m ²	9

* właściwości otrzymano na standartowych próbkach i w warunkach usieciowania odpowiadającym optymalnym wartościom systemu po obróbce cieplnej i całkowitym utwardzeniu.

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Przygotować mieszaninę wg podanej proporcji mieszania.

Nakładać przy pomocy sztywnego, płaskiego pędzla o dobrej jakości (niedopuszczalne jest wychodzenie włosa podczas pracy). Przed nakładaniem EPO 5019 / GC10 powierzchnia modelu lub formy powinna zostać pokryta 3 warstwami środka rozdzielającego (doradzamy płynny wosk - 841 lub pastę woskową - 827).

Uzyskana grubość nałożonego produktu powinna wynosić ok. 1 mm po nałożeniu 2 warstw (w kierunkach wzajemnie prostopadłych). Aby uniknąć zjawiska rozlaminowania druga warstwa żelkotu oraz pierwsza warstwa laminatu powinny być nakładane na żelkot będący w stanie zaawansowanego żelowania. Średnie zużycie produktu wynosi ok. 2,3 kg / m² .

Do jednorazowego użycia doradzamy sporządzić mieszaninę w ilości nie większej niż 1 kg.



EPO 5019 / GC10

EPOKSYDOWY ŻELKOT NARZĘDZIOWY
 TWARDOŚĆ - 90 SHORE D

WŁAŚCIWOŚCI CIEPLNE I INNE w 23°C (1)		
Temperatura zeszklenia * (TMA-Mettler)	°C	56
Współczynnik rozszerzalności cieplnej (C _L TE) [+ 10, + 60]°C (TMA-Mettler)	10 ⁻⁶ K ⁻¹	50
Maksymalna grubość nakładania (w jednej operacji)	mm	4
Czas rozformowania w temperaturze pokojowej*	h.	24
Czas całkowitego utwardzenia w temp. pokojowej*	dni	4

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice i okulary ochronne
- nosić odzież ochronną nieprzepuszczającą wody

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki żywicy i utwardzacza.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 1 rok dla żywicy i 2 lata dla utwardzacza w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C .

OPAKOWANIA :

ŻYWICA EPO 5019

6 x 1.50 kg
 1 x 15.00 kg

UTWARDZACZ GC10

1 x 0.50 kg
 1 x 1.00 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski
 01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
 tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76
 tel. komórkowy (602) 26-11-15

INTERNET: www.amod.pl oraz www.amod.com.pl

e-mail: info@amod.com.pl