



EPO 5019/95B

EPOKSYDOWY SYSTEM ODLEWNICZY
TWARDOŚĆ - 90 SHORE D



ZASTOSOWANIA :

Ten epoksydowy system jest przeznaczony do wykonywania :oprzyrządowania do kształtowania blach, modeli odlewniczych, rdzennic oraz modeli do kopiowania.

WŁAŚCIWOŚCI :

Doskonała wierność odwzorowania
Niewielki skurcz
Dobra stabilność wymiarowa
Bardzo wysoka wytrzymałość na ściskanie
Dobra odporność na ściskanie
Niska lepkość mieszaniny



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Proporcja mieszania - wagowo	100	6	
Proporcja mieszania - objętość.	100	18	
Postać :	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor :	Czarny	Bursztyn	Czarny
Lepkość Brookfielda w 25°C	60000-90000 mPa.s	5 -15 mPa.s	5000 - 6000 mPa.s
Gęstość w 25°C *	2.65 - 2.75	0.86 - 0.90	
Gęstość w 23°C **			2.40 - 2.42
Czas życia w 25°C ***			50 - 55 min.

* - wg ISO 1675-75

** - wg ISO 2781-88 (próbka utwardzona)

*** - badane na próbce o masie 0.848 kg

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE w 23°C (1)			
Twardość*	(ISO 868-85)	Shore D1 / D 15	90 / 88
Wytrzymałość na ściskanie*	(ISO 604-97)	MPa	90
Moduł elastyczności w zginaniu*	(ISO 178-93)	MPa	6 900
Wytrzymałość na zginanie*	(ISO 178-93)	MPa	77
Wytrzymałość na rozciąganie*	(ISO 527-66)	MPa	35
Udarność CHARPY	(ISO 179/D3)	kJ/m ²	7

* właściwości otrzymano na standartowych próbkach i w warunkach usieciowania odpowiadającym optymalnym wartościom systemu po obróbce cieplnej i całkowitym utwardzeniu.



EPO 5019/95B

EPOKSYDOWY SYSTEM ODLEWNICZY
TWARDOŚĆ - 90 SHORE D

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Wstępnie należy dokładnie wymieszać żywicę (doprowadzić do stanu jednorodnej mieszaniny).
Wykonać mieszaninę według podanej proporcji mieszania a następnie przystąpić do odlewania.

WŁAŚCIWOŚCI CIEPLNE I INNE w 23°C (1)		
Temperatura zeszklenia * (TMA-Mettler)	°C	80
Współczynnik rozszerzalności cieplnej (C _L TE) [+ 10, + 60]°C (TMA-Mettler)	10 ⁻⁶ K ⁻¹	32
Maksymalna grubość odlewu*	mm	20
Czas rozformowania w temperaturze pokojowej*	h.	24
Czas całkowitego utwardzenia w temp. pokojowej*	dni	4

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- używanie rękawic, okularów i ubrania ochronnego

Dokładniejsze informacje zawarte są w kartach charakterystyki obu składników kompozycji.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 1 rok w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C .

OPAKOWANIA :

ŻYWICA	UTWARDZACZ
6 x 1.50 kg	6 x 0.09 kg
1 x 15.00 kg	1 x 0,90 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :	AMOD - Andrzej Modrzewski
	01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
INTERNET: www.amod.pl oraz www.amod.com.pl	tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76
	tel. komórkowy (602) 26-11-15 e-mail: info@amod.com.pl