

ŻYWICA EPO 4042



UTWARDZACZE : EPO 4042 F i EPO 4042 L
EPOKSYDOWA ŻYWICA DO ODLEWANIA
FORMY DO FORMOWANIA PRÓŻNIOWEGO



ZASTOSOWANIA :

Ten epoksydowy system jest przeznaczony do wykonywania : oprzyrządowania do formowania próżniowego, form do wtrysku pianki poliuretanowej oraz form do wtrysku niskociśnieniowego RIM.

WŁAŚCIWOŚCI :

Dobry stan powierzchni po obróbce
 Niska lepkość
 Niski skurcz odlewniczy
 Różna reaktywność (2 utwardzacze)
 Zawiera wypełniacz aluminiowy



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

	ŻYWICA EPO 4042	UTWARDZACZ EPO 4042 F	UTWARDZACZ EPO 4042 L
Proporcja mieszania - wagowo	100	6	7
Postać :	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor :	Szaro-aluminiowy	Czerwony	Niebieski
Lepkość Brookfielda w 25°C	70 000 mPa.s	15 mPa.s	80 mPa.s
Gęstość w 25°C ISO 1675-85	1.73	0.98	0.94
Lepkość Brookfielda w 25°C	(mieszanina)	13 000 mPa.s	17 000 mPa.s
Gęstość w 25°C ISO 2781-1996	(mieszanina)	1.71	1.71
Czas życia w 25°C (min.)		(250 g) 140 min	(250 g) 220 min

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE w 23°C (1)

Mieszanina żywicy EPO 4042 z utwardzaczem :	EPO 4042 F	EPO 4042 L
Twardość ostateczna * (ISO 868-2003) Shore D15	89	89
Wytrzymałość na ściskanie * (ISO 604-2002) MPa	87	103
Wytrzymałość na zginanie * (ISO 178-2001) MPa	56	52
Moduł elastycz. w zginaniu * (ISO 178-2001) MPa	6 300	6 000

* Wartości otrzymano używając standardowych próbek utwardzając 24 godz. w temperaturze pokojowej + 2 godz. w temp. 60°C + 2 godz. w temp 80°C.

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Wstępnie należy dokładnie wymieszać żywicę (doprowadzić do stanu jednorodnej mieszaniny). Wykonać mieszaninę według podanej proporcji mieszania a następnie przystąpić do odlewania. Po utwardzeniu się odlanego elementu przez 24 godz. w temperaturze pokojowej zalecana jest procedura wygrzewania cieplnego : 2 godz. w 60°C + 2 godz. w temp. 80°C (dot. utw. EPO 4042 F). Aby móc odlewać grubsze warstwy (powyżej 50 mm - utw. EPO 4042 F) lub (powyżej 70 mm - utw. EPO 4042 L) zaleca się dodać granulatu aluminiowego w ilości od 20 % do 100% w zależności od oczekiwanej lejukości systemu.

ŻYWICA EPO 4042

UTWARDZACZE : EPO 4042 F i EPO 4042 L
EPOKSYDOWA ŻYWICA DO ODLEWANIA
FORMY DO FORMOWANIA PRÓŻNIOWEGO

W przypadku używania utwardzacza EPO 4042 L kompozycja nadaje się do rozformowania po 24 h ale w cienkich przekrojach nie osiąga końcowej wytrzymałości. W takich przypadkach doradzamy pozostawienie odlewu w negatywie na następne 24 h i wygrzewanie wg cyklu: 2 h w 60°C + 2 h w 80°C. Gdy decydujemy się na rozformowanie po 24 h cykl wygrzewania powinien być następujący: 2 h w 40°C + 2 h w 60°C + 2 h w 80°C.

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE w 23°C (1)			
Mieszanka żywicy EPO 4042 z utwardzaczem :		EPO 4042 F	EPO 4042 L
Temperatura zeszklenia T.M.A - Mettler	°C		
Po 3 dniach w temp. 23°C		42	42
Po 2 godz. w temp. 60°C		50	48
Po 2 godz. w 60° + 2 godz. w 80°C		75	74
Po 16 godz. w 80°C		80	80
Współczynnik Rozszerzalności Ciepłej (CTE)	10 ⁻⁶ K ⁻¹	47	43
Skurcz liniowy (250 x 50 x 50 mm)	mm/m	1,1	0,5
Zalecana maksymalna grubość odlewu	mm	50	70
Czas rozformowania w temp. pokojowej	h.	16 - 24	36 - 48

* właściwości otrzymano na standartowych próbkach po cyklu utwardzania:

24 gh w temperaturze pokojowej + 2 h w 60°C + 2 h w 80°C.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- używanie rękawic, okularów i ubrania ochronnego

Dokładniejsze informacje zawarte są w kartach charakterystyki obu składników kompozycji.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C .

OPAKOWANIA :

ŻYWICA	UTWARDZACZ	UTWARDZACZ
EPO 4042	EPO 4042 F	EPO 4042 L
2 x 5,00 kg	2 x 0,30 kg	2 x 0,35 kg
1 x 10,00 kg	1 x 0.60 kg	1 x 0.70 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski
 01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
 tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76
 tel. komórkowy (602) 26-11-15

INTERNET: www.amod.pl oraz www.amod.com.pl e-mail: info@amod.com.pl