

BLUESILTM**RTV 3512 A&B - RTV 3512 NB A&B - RTV 3512 NB QC A&B****Opis**

BLUESIL RTV 3512 A&B jest dwuskładnikowym elastomerem, który utwardza się w temperaturze pokojowej za pomocą reakcji poliaddycji (proporcja 1:1).

Produkt dostępny jest w następujących wersjach:

- **BLUESIL RTV 3512 A&B** (kolory POMARAŃCZOWY lub ŻÓŁTY)
- **BLUESIL RTV 3512 NB A&B** (wersja o suchej powierzchni)
- **BLUESIL RTV 3512 NB QC A&B** (wersja o suchej powierzchni, szybkie utwardzanie)

Przykłady zastosowań

BLUESIL RTV 3512 A&B (również wersja **NB**) został specjalnie sformułowany do wykonywania niedzielonych, skomplikowanych form do produkcji elementów z różnych materiałów (żywice, gips, beton...)

BLUESIL RTV 3512 A&B może być używany do produkcji tamponów drukarskich. Wersja **NB** czasami jest również używana do produkcji tamponów rotacyjnych.

Wszystkie wersje łączą w sobie niską twardość i doskonałe parametry wytrzymałości mechanicznej pozwalające na łatwe rozformowanie skomplikowanych kształtów.

Zalety

- Doskonała lejność.
- Bardzo dobre odwzorowanie szczegółów.
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna i niska lepkość.
- Niski skurcz liniowy.
- Brak wydzielania toksycznych substancji podczas utwardzania i później.
- Łatwość odformowania od większości użytych jako model materiałów.
- Wybór różnych czasów życia: dłuższych dla (**BLUESIL RTV 3512** i **BLUESIL RTV 3512 NB**) lub krótszych dla (**BLUESIL RTV 3512 NB QC**).
- Możliwość wybrania wersji bez zawartości oleju silikonowego: (**BLUESIL RTV 3512 NB** oraz **BLUESIL RTV 3512 NB QC**).

Charakterystyka**1. Charakterystyka składników kompozycji**

Właściwości	RTV 3512		RTV 3512 NB RTV 3512 NB QC	
	Część A	Część B	Część A	Część B
Postać	Ciecz lepka			
Lepkość (w 23°C, mPa.s, ISO 3219)	6.000	5.000	9.000	5.000
Kolor	białawy	żółty pomarańczowy	białawy	biały
Gęstość (g/cm ³)	1.10	1.10	1.10	1.10

BLUESIL™ RTV 3512 A&B - RTV 3512 NB A&B - RTV 3512 NB QC A&B**Charakterystyka**
(ciąg dalszy)**2. Utwardzanie**

Wszystkie wersje **BLUESIL RTV 3512 A&B** utwardzają się wg proporcji mieszania:

BLUESIL RTV 3512 A100 części (wagowo)

BLUESIL RTV 3512 B100 części (wagowo)

Właściwości	RTV 3512	RTV 3512 NB	RTV 3512 NB QC
Kolor	pomarańczowy żółty	biały	biały
Czas życia (W 23°C, wilgotność względna 50% , minuty)	30 - 45	60 - 90	5 - 10
Czas do rozformowania (W 23°C, wilgotność względna 50% , godziny)	3	6	1

UWAGA: Wyższa temperatura skraca czas życia, niższa wydłuża go.

Jeśli utwardzanie jest przyspieszane wyższą temperaturą parametry wszystkich wersji

BLUESIL RTV 3512 A&B nie zmieniają się.

Jednakże może to wywołać zmiany wymiarowe co powinno być wcześniej wzięte pod uwagę.

3. Charakterystyka utwardzonego produktu

Mierzone na próbkach utwardzanych 24 h. w 23°C.

Właściwości	RTV 3512	RTV 3512 NB RTV 3512 NB QC
Twardość (Shore A)	12	12
Wytrzymałość na rozciąganie* (MPa)	5.0	4.5
Wydłużenie przy zerwaniu* (%)	800	800
Wytrzymałość na rozdzieranie* (KN/m)	20	20
Skurcz liniowy (%)	< 0.1%	< 0.1%

* na próbce o grubości 2 mm

Stosowanie

Poniższe informacje dotyczą wszystkich wersji **BLUESIL RTV 3512 A&B**.
Zawsze starannie wymieszać oba komponenty przed każdym użyciem.

1. Mieszanie komponentów

Składniki A i B powinny być mieszane ze sobą w podanej proporcji wagowej (1 / 1).
Mieszanie powinno odbywać się za pomocą mieszadła elektrycznego lub pneumatycznego używając niskich obrotów aby nie doprowadzić do nadmiernego wzrostu temperatury oraz nie wprowadzić pęcherzyków powietrza.

BLUESIL™ RTV 3512 A&B - RTV 3512 NB A&B - RTV 3512 NB QC A&B**Stosowanie (dalszy ciąg)****2. Odpowietrzanie**

Mieszanka powinna być odpowietrzona w próżni o wartości 30 do 50 mbar. Pod wpływem próżni produkt zwiększa swoją objętość od 3 do 4 razy w stosunku do stanu początkowego a na jego powierzchni pojawiają się w dużej ilości pęcherze powietrza.

Te pęcherze będą powoli zanikać a mieszanka opadać do poziomu początkowego w czasie od 5 to 10 minut. Jeśli potrzeba operację odpowietrzania należy powtarzać kilka razy. Najłatwiej odpowietrzać gdy naczynie napełnione jest do 1/3 jego wysokości. W przypadku dozowania maszynowego oba komponenty odpowietrza się oddzielnie.

3. Utwardzanie

Mieszanka powinna być utwardzana w 23 °C. Utwardzanie w niższych temperaturach wydłuża się zaś w wyższych przyspiesza. Utwardzanie w temperaturze pokojowej daje najniższy możliwy skurcz, jeśli konieczne jest podniesienie temperatury to jej średnie wartości są optymalne.

Najmniejszy skurcz w podwyższonej temperaturze uzyskuje się przez utwardzanie silikonu w 60°C przez 3-4 h. Wyższe temperatury generują znacząco wyższy skurcz.

Rozformowanie możliwe jest po czasach podanych w tabeli jednakże dla uzyskania maksymalnej wytrzymałości zaleca się odczekać 24 h. przed rozpoczęciem użytkowania formy.

Kontakt z niektórymi materiałami powoduje powierzchniowe nieutwardzenie, lista poniżej:

- naturalne gumy utwardzane z użyciem siarki
- Silikony RTV-2 utwardzone katalizatorami zawierającymi sole metali (np cynę),
- PCV stabilizowane solami cyny i dodatkami,
- epoksydowe żywice utwardzane aminami,
- niektóre rozpuszczalniki organiczne, ketony, alkohole, itp

W przypadku wątpliwości konieczne jest przeprowadzenie testu utwardzania silikonu na małej powierzchni.

Opakowania

Poniższe opakowania dostępne są dla poszczególnych wersji **BLUESIL RTV 3512 A&B**:

- **BLUESIL RTV 3512 pomarańczowy A&B**: bańka 5 lub 25 Kg, beczka 200 Kg
- **BLUESIL RTV 3512 żółty A&B**: bańka 25 Kg
- **BLUESIL RTV 3512 NB A&B**: bańka 25 Kg , beczka 200 Kg
- **BLUESIL RTV 3512 NB QC A&B**: beczka 200 Kg

BLUESIL™ RTV 3512 A&B - RTV 3512 NB A&B - RTV 3512 NB QC A&B**Składowanie**

Przechowywany w oryginalnych opakowaniach w temperaturze pomiędzy - 5 °C oraz + 30°C, **BLUESIL RTV 3512 A&B, RTV 3512 NB A&B i RTV 3512 NB QC A&B** może być składowany przez 12 miesięcy od daty produkcji. Zapoznaj się z instrukcją składowania i sprawdź datę przydatności podaną na opakowaniu. Po upływie tej daty Bluestar Silicones nie gwarantuje zgodności parametrów z podanymi w karcie technicznej.

Bezpieczeństwo

Przed użyciem przeczytaj dokładnie karty charakterystyki **BLUESIL RTV 3512 A&B, RTV 3512 NB A&B i RTV 3512 NB QC A&B**.

Sprzedaż

AMOD – ANDRZEJ MODRZEWSKI
ul Rydygiera 8 01-703 Warszawa
tel./ fax. (22) 633 85 06) tel./ fax. (22) 669 39 76
tel. komórkowy (602) 26 11 15
internet: www.amod.com.pl e-mail: info@amod.com.pl



Zapraszamy na stronę www.bluestarsilicones.com

EUROPE

Bluestar Silicones France
21 Avenue Georges Pompidou
F69486 Lyon Cedex 03
FRANCE
Tel. (33) 4 72 13 19 00
Fax (33) 4 72 13 19 88

NORTH AMERICA

Bluestar Silicones USA
2 Tower Center Boulevard
Suite 1601
East Brunswick, NJ 08816-1100
United States
Tel. (1) 732 227-2060
Fax. (1) 732 249-7000

LATIN AMERICA

Bluestar Silicones Brazil Ltda.
Av. Maria Coelho Aguiar, 215
Bloco G – 1º andar
05804-902-Sao Paulo – SP-
Brazil
Tel. (55) 11 37477887

ASIA PACIFIC

Bluestar Silicones Hong Kong
Trading Co. Ltd
29th Floor, 88 Hing Fat Street
Causeway Bay
Hong Kong
Tel. (852) 3106 8200
Fax (852) 2979 0241

Uwagi dla użytkowników:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu BlueStar Silicones (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. BlueStar Silicones gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. BlueStar Silicones odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność BlueStar Silicones jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia czy posiada aktualną wersję tego dokumentu, BLUESTAR SILICONES na żądanie dostarczy dodatkowych informacji.