

# BLUESIL<sup>®</sup> RTV 3440, 3445, 3450, 3451 A&B

Silikony wzmocnione dodatkami napelniaaczy dla Modelarstwa i Prototypowania.

## Opis

**BLUESIL<sup>®</sup>** RTV 3440, 3445, 3450, 3451 A&B są dwukomponentowymi elastomerami silikonowymi utwardzającymi się w temperaturze pokojowej za pomocą reakcji poliaddycji. Reakcja może być przyspieszana ciepłem.

Składniki silikonowe są dostarczane jako dwa płyny, które zmieszane i utwardzone przekształcają się w elastyczny i bardzo wytrzymały materiał. Polimeryzacja zachodzi bez wydzielania ciepła.

## Przykłady zastosowań

- Odwzorowanie różnych przestrzennych obiektów za pomocą:
  - Gipsu
  - Wosku
  - Żywic poliestrowych
  - Metali niskotopliwych

## Zalety

- Wysoka wierność odwzorowania
- Stabilność wymiarowa
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna
- Wysoka wytrzymałość termiczna i chemiczna
- Szybkie mieszanie i odlewanie dzięki niskiej lepkości

## Charakterystyka

### 1. Charakterystyka ciekłych komponentów

	RTV 3440		RTV 3445		RTV 3450		RTV 3451	
	A	B	A	B	A	B	A	B
<b>Zawiera</b>	Pt	SiH	Pt	SiH	Pt	SiH	Pt	SiH
<b>Postać</b>	A - ciecz lepka ; B - ciecz lepka							
<b>Kolor</b>	beżowy	niebieski	beżowy	niebieski	beżowy	czarny / przezroczysty	beżowy	niebieski
<b>Gęstość</b> [g/cm <sup>3</sup> ] w 23 °C	1,3	1,1	1,3	1,1	1,3	1,1	1,3	1,1
<b>Lepkość</b> [mPa·s] w 23 °C	40000	500	40000	200	40000	200	40000	400

## 2. Utwardzanie

	RTV 3440 A&B	RTV 3445 A&B	RTV 3450 A&B	RTV 3451 A&B
<b>Proporcja mieszania</b> A : B ( wagowo )	10 : 1	10 : 1	10 : 1	10 : 1
<b>Czas życia</b> [min] w 23 °C	90	60	90	60
<b>Czas rozformowania</b> [h] w 23 °C	24	24	16	18
<b>Lepkość mieszaniny</b> [mPa·s] w 23 °C	15000	13000	15000	15000

## 3. Charakterystyka utwardzonego produktu

	RTV 3440 A&B	RTV 3445 A&B	RTV 3450 A&B	RTV 3451 A&B
<b>Twardość Shore A</b> DIN 53 505	40	45	50	50
<b>Wytrzymałość na rozciąganie</b> [N/mm <sup>2</sup> ] DIN 53 504 próbka S3A	4	4	5	4,5
<b>Wydłużenie</b> [ % ] DIN 53 504 próbka S3A	300	300	300	300
<b>Wytrzymałość na rozdzieranie</b> [N/mm] DIN 53 515	9	10	8	7

### **Uwaga:**

- Podwyższanie temperatury podczas utwardzania nie zmienia parametrów wytrzymałościowych silikonu. Powoduje jednak wzrost skurczu.

## **Stosowanie**

### 1. Mieszanie komponentów

Składniki A i B powinny być mieszane ze sobą w podanej proporcji wagowej ( 10 / 1 ). Mieszanie powinno odbywać się za pomocą mieszadła elektrycznego lub pneumatycznego używając niskich obrotów aby nie doprowadzić do nadmiernego wzrostu temperatury oraz nie wprowadzić pęcherzyków powietrza. Możliwe jest również używanie maszyn mieszających i dozujących składniki kompozycje. Dodatkowe informacje na żądanie.

### 2. Odgazowanie

Mieszanina powinna być odpowietrzona w próżni o wartości 30 do 50 mbar. Pod wpływem próżni produkt zwiększa swoją objętość od 3 do 4 razy w stosunku do stanu początkowego a na jego powierzchni pojawiają się w dużej ilości pęcherze powietrza.

---

Te pęcherze będą powoli zanikać a mieszanina opadać do poziomu początkowego w czasie od 5 to 10 minut. Jeśli potrzeba operację odpowietrzania należy powtarzać kilka razy. Najłatwiej odpowietrzać gdy naczynie napełnione jest do 1/3 jego wysokości. W przypadku dozowania maszynowego oba komponenty odpowietrza się oddzielnie.

### 3. Utwardzanie

Mieszanina powinna być utwardzana w 23 °C. Utwardzanie w niższych temperaturach wydłuża się zaś w wyższych przyspiesza.

Kontakt z niektórymi materiałami powoduje powierzchniowe nieutwardzenie, lista poniżej:

- naturalne gumy utwardzane z użyciem siarki
- Silikony RTV-2 utwardzone katalizatorami zawierającymi sole metali ( np cynę ),
- PCV stabilizowane solami cyny i dodatkami,
- epoksydowe żywice utwardzane aminami,
- niektóre rozpuszczalniki organiczne, ketony, alkohole, itp

W przypadku wątpliwości konieczne jest przeprowadzenie testu utwardzania silikonu na małej powierzchni.

---

#### Opakowania

BLUESIL® RTV 3440, 3450, 3451 A&B są dostarczane w bańkach 25 kg - komponent A i 2,5 kg - komponent B.  
BLUESIL® RTV 3445 A&B jest dostarczany odpowiednio w opakowaniach 20 kg oraz 2 kg.

---

#### Składowanie

Przechowywany w oryginalnych opakowaniach w temperaturze pomiędzy -10 °C oraz +30 °C, **BLUESIL® RTV 3440, 3445, 3450, 3451 A&B** może być składowany przez 12 miesięcy od daty produkcji. Zapoznaj się z instrukcją składowania i sprawdź datę przydatności podaną na opakowaniu.  
Po upływie tej daty Bluestar Silicones nie gwarantuje zgodności parametrów z podanymi w karcie technicznej.

---

#### Bezpieczeństwo

Przed użyciem przeczytaj dokładnie karty charakterystyki


---

#### Sprzedaż

**AMOD – ANDRZEJ MODRZEWSKI**  
ul Rydygiera 8 01-703 Warszawa  
tel./ fax. ( 22 ) 633 85 06 ) tel./ fax. ( 22 ) 669 39 76  
tel. komórkowy ( 602 ) 26 11 15  
internet: [www.amod.com.pl](http://www.amod.com.pl) e-mail: [info@amod.com.pl](mailto:info@amod.com.pl)



Zapraszamy na stronę [www.bluestarsilicones.com](http://www.bluestarsilicones.com)

<p> <b>EUROPE</b></p> <p>Bluestar Silicones France 21 Avenue Georges Pompidou F69486 Lyon Cedex 03 FRANCE Tel. (33) 4 72 13 19 00 Fax (33) 4 72 13 19 88</p>	<p> <b>NORTH AMERICA</b></p> <p>Bluestar Silicones USA CN 3000, 8 Cedar Brook Drive, Cranbury, NJ 08512-3000 Tel. (1) 609 860 3100 Fax (1) 609 860 8078</p>	<p> <b>LATIN AMERICA</b></p> <p>Bluestar Silicones Brazil Ltda. Av. Maria Coelho Aguiar, 215 Bloco B - 2o. andar - Parte 1 CEP 05804-902-Sao Paulo/SP Brazil Tel. (55) 11 3741 8860 Fax (55) 11 3741 7718</p>	<p> <b>ASIA PACIFIC</b></p> <p>Bluestar Silicones Hong Kong Trading Co. Ltd. Unit C, 18/F Manulife Tower 169 Electric Road North Point-Hong Kong Tel. (852) 3106 8200 Fax (852) 2979 0241</p>
---	--	--	--

**Uwagi dla użytkowników:**

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności ( w swoich warunkach ) produktu BlueStar Silicones ( przed dokonaniem zakupu ) do proponowanego zastosowania. BlueStar Silicones gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. BlueStar Silicones odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność BlueStar Silicones jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia czy posiada aktualną wersję tego dokumentu, BLUESTAR SILICONES na żądanie dostarczy dodatkowych informacji.