

BLUESILTM RTV 3428 A & B

| | |
|-----------------------------|---|
| Opis | BLUESIL RTV 3428 A&B jest dwukomponentowym elastomerem silikonowym utwardzającym się w temperaturze pokojowej za pomocą reakcji poliaddycji. Reakcja może być przyspieszana ciepłem. |
| Przykłady zastosowań | <ul style="list-style-type: none"> - Wykonywanie form elastycznych o doskonałym stopniu odwzorowania szczegółów, bardzo wysokiej wytrzymałości mechanicznej i długiej żywotności. - Wykonywanie oprzyrządowań działających na zasadzie wykorzystania docisku pojawiającego się w wyniku rozszerzalności cieplnej silikonu podczas procesu wygrzewania elementu kompozytowego. - Wykonywanie form w przemyśle spożywczym (czekolada, marcepan, cukier, wypieki). |
| Zalety | <ul style="list-style-type: none"> • Prosty proces przetwarzania i utwardzania. • Wyjątkowo wysoka wytrzymałość na rozciąganie i rozdzieranie. • Bardzo niski skurcz liniowy (gdy produkt utwardza się w temperaturze pokojowej). • Katalizator (część B) dostępny w różnych kolorach. • Utwardzony zgodnie z podanymi w tej karcie technicznej wytycznymi, BLUESIL RTV 3428 A&B BIAŁY spełnia poniżej podane normy dotyczące jego użycia w kontakcie z produktami spożywczymi. <ul style="list-style-type: none"> - FRANCJA: Journal Officiel, Brochure 1227 - NIEMCY: BGA, chapter XV-A - USA: FDA Regulations, CFR-2 1 |

Charakterystyka 1. Charakterystyka składników kompozycji

| Właściwości | BLUESIL RTV 3428 A | BLUESIL RTV 3428 B |
|--|--------------------|--------------------------|
| Postać | Ciecz lepka | |
| Kolor | Bezbarwny | Różowy, biały, bezbarwny |
| Gęstość (w 23°C, g/cm ³) | 1.1 | 1.1 |
| Lepkość (w 23°C, mPa.s) | 25 000 | 8 000 |

BLUESIL™ RTV 3428 A & B**Charakterystyka**
(ciąg dalszy)**2. Utwardzanie****BLUESIL RTV 3428 A**.....100 części**BLUESIL RTV 3428 B**10 części

| Właściwości | BLUESIL RTV 3428 A&B |
|--|----------------------|
| Czas życia (w 23°C, godziny) | 1 |
| Czas do rozformowania (w 23 °C, godziny) | 16 |

Podwyższanie temperatury podczas utwardzania nie zmienia parametrów wytrzymałościowych silikonu. Powoduje jednak wzrost skurczu co powinno być wzięte wcześniej pod uwagę.

3. Charakterystyka utwardzonego produktu

Mierzone po utwardzaniu przez 24 godziny w 23°C

| Właściwości | BLUESIL RTV 3428 A&B |
|--|----------------------|
| Twardość (Shore A, na próbce o grubości 6 mm.) | 28 |
| Wytrzymałość na rozciąganie przy zerwaniu (MPa) | 7.5 |
| Wydłużenie przy zerwaniu (%) | 600 |
| Wytrzymałość na rozdzieranie (KN/m) | 20 |
| Skurcz liniowy (%, po 7 dniach w 23°C) | 0.1 |

Stosowanie**Wymieszać oba komponenty (część A i B) przed każdym użyciem.****1. Mieszanie obu składników**

Do 100 części wagowych **BLUESIL RTV 3428 A** dodać 10 części wagowych **BLUESIL RTV 3428 B**. Mieszanie powinno odbywać się za pomocą mieszadła elektrycznego lub pneumatycznego używając niskich obrotów aby nie doprowadzić do nadmiernego wzrostu temperatury oraz nie wprowadzić pęcherzyków powietrza.

Lepkość **BLUESIL RTV 3428 A&B** może być zmniejszona przez dodanie **BLUESIL FLD 47V50**, do 10% w proporcji do **BLUESIL RTV 3428 A**. Poprawi to znacznie lejność kompozycji nie zmieniając znacząco parametrów wytrzymałości mechanicznej.

BLUESIL™ RTV 3428 A & B**Stosowanie**
(ciąg dalszy)**2. Odpowietrzanie**

Po wymieszaniu bazy i katalizatora zalecane jest usunięcie pęcherzy powietrza.

Mieszanka **BLUESIL RTV 3428 A&B** powinna być odpowietrzona w próżni o wartości 30 do 50 mbar. Pod wpływem próżni produkt zwiększa swoją objętość od 3 do 4 razy w stosunku do stanu początkowego a na jego powierzchni pojawiają się w dużej ilości pęcherze powietrza.

Te pęcherze będą powoli zanikać a mieszanka opadać do poziomu początkowego w czasie od 5 to 10 minut. Jeśli potrzeba operację odpowietrzania należy powtarzać kilka razy.

Najłatwiej odpowietrzać gdy naczynie napełnione jest do 1/3 jego wysokości.

W przypadku dozowania maszynowego oba komponenty odpowietrza się oddzielnie.

Kompozycja może być odlewana w komorze próżniowej lub grawitacyjnie.

3. Utwardzanie

Najlepsze warunki utwardzania występują w 23°C. Gdy produkt utwardzany jest w temperaturze wyższej, czas życia się skraca jak również czas utwardzenia.

Oczywiście obniżanie temperatury wydłuża zarówno czas życia jak i czas utwardzania.

Utwardzanie w temperaturze pokojowej zapewnia uzyskanie minimalnego skurczu. Jeśli przyspieszenie procesu jest konieczne, można kompozycję wygrzewać w podwyższonej temperaturze. Aby zminimalizować efekt pojawienia się skurczu nie powinno się przekraczać 60°C.

Wyższa temperatura spowoduje znaczący wzrost skurczu.

Temperatura 23°C zapewnia możliwość rozformowania odlanego elementu po 16 godzinach. Jednakże aby osiągnąć praktycznie docelową wytrzymałość doradza się odczekać 24 godziny przed jego użyciem.

Kontakt z niektórymi materiałami powoduje powierzchniowe nieutwardzenie, tzw zjawisko inhibicji. Lista tych materiałów poniżej:

- naturalne gumy utwardzane z użyciem siarki
- Silikony RTV-2 utwardzone katalizatorami zawierającymi sole metali (np cynę),
- PCV stabilizowane solami cyny i dodatkami,
- epoksydowe żywice utwardzane aminami,
- niektóre rozpuszczalniki organiczne, ketony, alkohole, itp

W przypadku wątpliwości konieczne jest przeprowadzenie testu utwardzania silikonu na małej powierzchni.

Użycie **BLUESIL RTV 3428 A + 3428 B BIAŁY** do produkcji form mających kontakt z żywnością.

Jeśli produkt jest utwardzany zgodnie z informacjami podanymi w tej karcie technicznej **BLUESIL RTV 3428 A + 3428 B BIAŁY (i tylko BIAŁY)** spełnia wymagania poniższych norm w zakresie kontaktu z żywnością: **FRANCJA: Journal Officiel, Brochure 1227; NIEMCY: BGA, chapter XV-A; USA: FDA Regulations, CFR-2 1.**

W każdym przypadku wykonawca form musi sprawdzić czy warunki używania form podczas kontaktu z żywnością spełniają warunki (w odniesieniu do migracji) opisane w Dyrektywie: **European Directive 93/8/EEC.**

BLUESIL™ RTV 3428 A & B**Użycie BLUESIL RTV 3428 A + 3428 B BIAŁY**

do produkcji form mających kontakt z żywnością (ciąg dalszy)

Jedynie dla celów informacyjnych: testy migracji zostały przeprowadzone zgodnie z wymienioną Dyrektywą na prototypowych formach. Rezultaty dowiodły, że:

1. Kontakt z formą silikonową ciekłych produktów na bazie tłuszczów (np. czekolady) powinien być ograniczony do niezbędnego minimum. Maksymalnie. 2 godziny, temperatura formy – max. 40 °C.
2. Inne rodzaje żywności nie podlegają żadnym ograniczeniom co do czasu przebywania w formie jak i jej temperatury. Oczywiście należy przestrzegać ogólnych zasad co do stabilności elastomerów silikonowych.

Aby uzyskać zgodność z wymienionymi wyżej dyrektywami, **BLUESIL RTV 3428 A + 3428 B - BIAŁY** musi być mieszany w proporcji mieszania (A:B 10:1 **wagowo**) i używany bez dodatku (choćby minimalnej ilości) oleju silikonowego.

Opakowania

BLUESIL RTV 3428 A jest pakowany w 200 kg bańki metalowe, 20 kg, 5kg i 1kg plastikowe wiadra.

BLUESIL RTV 3428 B jest pakowany w 20 kg, 2 kg, 250 g i 100 g plastikowe pojemniki.

Składowanie

Przechowywany w oryginalnych, nie otwieranych pojemnikach w temperaturze od – 5° C do + 30°C, **BLUESIL RTV 3428 A&B** może być używany do 20 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu.

Po upływie tej daty Bluestar Silicones nie gwarantuje zgodności parametrów z podanymi w karcie technicznej.

Bezpieczeństwo

Przed użyciem przeczytaj dokładnie karty charakterystyki.

Sprzedaż

AMOD – ANDRZEJ MODRZEWSKI
ul Rydygiera 8 01-703 Warszawa
tel./ fax. (22) 633 85 06) tel./ fax. (22) 669 39 76
tel. komórkowy (602) 26 11 15
internet: www.amod.com.pl e-mail: info@amod.com.pl



Zapraszamy na stronę www.bluestarsilicones.com

EUROPE

Bluestar Silicones France
21 Avenue Georges Pompidou
F69486 Lyon Cedex 03
FRANCE
Tel. (33) 4 72 13 19 00
Fax (33) 4 72 13 19 88

NORTH AMERICA

Bluestar Silicones USA
2 Tower Center Boulevard
Suite 1601
East Brunswick, NJ 08816-1100
United States
Tel. (1) 732 227-2060
Fax. (1) 732 249-7000

LATIN AMERICA

Bluestar Silicones Brazil Ltda.
Av. Maria Coelho Aguiar, 215
Bloco G – 1° andar
05804-902-Sao Paulo – SP-
Brazil
Tel. (55) 11 37477887

ASIA PACIFIC

Bluestar Silicones Hong Kong
Trading Co. Ltd
29th Floor, 88 Hing Fat Street
Causeway Bay
Hong Kong
Tel. (852) 3106 8200
Fax (852) 2979 0241

Uwagi dla użytkowników:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu BlueStar Silicones (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. BlueStar Silicones gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. BlueStar Silicones odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność BlueStar Silicones jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia czy posiada aktualną wersję tego dokumentu, BLUESTAR SILICONES na żądanie dostarczy dodatkowych informacji.