

TM

BLUESIL RTV 3325

Opis **BLUESIL RTV 3325** jest dwuskładnikowym elastomerem silikonowym utwardzającym się (po dodaniu katalizatora **BLUESIL CATA** ...) w temperaturze pokojowej sformułowanym do wykonywania miękkich, elastycznych i wytrzymałych form o złożonych kształtach. ,

Przykłady zastosowań **BLUESIL RTV 3325** został specjalnie sformułowany do wykonywania form przeznaczonych do produkcji elementów odlewanych z gipsu, betonu, wosku, żywic akrylowych, poliestrowych oraz epoksydowych.

- elementy dekoracyjne: gzymsy, kolumny, ornamenty, posągi ...
- przedmioty różne: zabawki, świece, statuetki, figurki, pamiątki ...
- elementy dekoracyjne mebli
- elementy konstrukcyjne: chodniki, kamień ozdobny, elementy urbanistyczne...

Zalety

- Bardzo wysoka wytrzymałość mechaniczna, szczególnie odporność na rozdzieranie.

Właściwości

- Łatwość przetwarzania dzięki dobrym właściwościom lejnym.
- Wysoka elastyczność, niski moduł znakomicie ułatwia wyjmowanie elementów z formy.
- Idealna wierność odwzorowania nawet bardzo skomplikowanych detali.
- Możliwość zmiany konsystencji (zagęszczania) - katalizator **CATA THIXO** lub tiksotrop **ADD PC THIXO**.
- Możliwość wyboru różnych katalizatorów.

Charakterystyka **Zasada polimeryzacji**
BLUESIL RTV 3325 jest dwukomponentowym silikonem, który po dodaniu katalizatora **BLUESIL CATA** ..., polimeryzuje na podstawie reakcji kondensacji.

1. Charakterystyka nieutwardzonego produktu

	BLUESIL RTV 3325
Lepkość (w 23°C, mPa.s.)	35 000
Kolor	Biały
Gęstość (g / cm ³)	1.2

2. Utwardzanie (proporcja wagowa)

BLUESIL RTV 3325.....100 części
BLUESIL CATA 24H, 6H, SPE, THIXO.....5 części

BLUESIL™ RTV 3325 & CATA 24H, 6H, SPE, THIXO**Charakterystyka**
(kontynuacja)

Właściwości	CATA 24H	CATA 6H	CATA SPE	CATA THIXO
Kolor	bezbarwny	bezbarwny	bezbarwny	niebieski
Czas życia (w 23°C, przy 50% wilgotności względnej, min.)	90-150	20-60	90-150	90-150
Czas rozformowania (w 23°C, przy 50% wilgotności względnej, h.)	24	6	24	24

3. Charakterystyka utwardzonych produktów

Mierzone po 96 h. w 23°C i przy 50% wilgotności względnej

Właściwości	CATA 24H	CATA 6H	CATA SPE	CATA THIXO
Twardość Shore A (Na próbce o grubość ok.6 mm)	25	28	26	24
Wytrzymałość na rozciąganie * (MPa)	4.0	4.2	4.3	3.0
Wydłużenie przy zerwaniu * (%)	450	440	490	450
Wytrzymałość na rozdzieranie # (kN/m)	21	26	25	21
Skurcz liniowy (%)	< 0.7	< 0.7	< 0.7	< 0.7

*ASTM D412 #ASTM D624/C

Wytyczne stosowaniaZaleca się ujednorodnić mieszając (silikon i katalizator **CATA ...**) przed każdym użyciem.**1. Mieszanie komponentów**Do 100 części **BLUESIL RTV 3325** dodać 5 części (wagowo) katalizatora **BLUESIL CATA 24H, 6H, SPE lub THIXO**.

Oba składniki powinny być dokładnie wymieszane za pomocą mieszadła elektrycznego lub pneumatycznego używając niskich obrotów aby zachować proporcję między jak najmniejszą ilością wprowadzonych pęcherzy powietrza a wzrostem temperatury mieszaniny.

2. OdpowietrzaniePo wymieszanii **BLUESIL RTV 3325** z **BLUESIL CATA 24H, 6H lub SPE** zaleca się usunąć pęcherzyki powietrza z kompozycji silikonowej.Mieszanina **BLUESIL RTV 3325** z **BLUESIL CATA 24H, 6H lub SPE** powinna być odpowietrzona w próżni o wartości od 30 do 50 mbar. Pod wpływem próżni produkt zwiększa swoją objętość od 3 do 4 razy w stosunku do stanu początkowego a na jego powierzchni pojawiają się w dużej ilości pęcherze powietrza. Te pęcherze będą powoli zanikać a mieszanina opadać do poziomu początkowego w czasie od 5 to 10 minut. Jeśli potrzeba operację odpowietrzania należy powtarzać kilka razy. Najłatwiej odpowietrzać gdy naczynie napełnione jest do 1/3 jego wysokości.

TM

BLUESIL RTV 3325 & CATA 24H, 6H, SPE, THIXO**Wytyczne stosowania**
(kontynuacja)**3. Utwardzanie**

Najlepsze warunki utwardzania to temperatura 23°C i wilgotność względna 50%. Użycie produktu w wyższej temperaturze i / lub wyższej względnej wilgotności skraca czas życia i podnosi stopień utwardzenia. Odwrotnie, użycie produktu w niskich temperaturach i przy niskiej wilgotności względnej zwiększa czas życia i obniża stopień utwardzenia. Nie należy podgrzewać produktu w trakcie utwardzania lub bezpośrednio potem powyżej 50°C.

W warunkach 23°C i 50% względnej wilgotności, produkty **BLUESIL RTV 3325** z katalizatorami **BLUESIL CATA 24H, SPE oraz THIXO** mogą być rozformowane po 24 h. Katalizator **BLUESIL CATA 6H** pozwala na rozformowanie po 6 godzinach. Aby otrzymać najlepsze parametry wytrzymałościowe zaleca się odczekać 24 h przed użyciem. Ostateczne parametry są uzyskiwane po upływie 3 dni.

4. Metoda użycia

Nakładać **BLUESIL RTV 3325** wymieszany z **BLUESIL CATA 24H, 6H, SPE** bezpośrednio na model metodą odlewania lub nakładania pędzlem dla katalizatora **THIXO** starając się wprowadzić jak najmniejszą ilość pęcherzy powietrza.

Modele mogą być wykonane z wielu materiałów, kamienia, betonu, metalu, itd. Pomimo, że silikony naturalnie nie przywierają do większości materiałów zawsze rekomendujemy przygotowanie powierzchni modelu aby zapobiec sklejeniu a tym samym zniszczeniu modelu. Usunąć kurz i zastosować zacieracz porów taki jak woda z mydłem, wosk rozpuszczony w ksylenie, itp.

Upewnij się, że opakowanie zostało hermetycznie zamknięte po każdym użyciu.

Opakowania

BLUESIL RTV 3318 SPU jest dostarczany w opakowaniach:

- 200 kg - beczka
- 20 kg - wiadro
- 5 kg - wiadro

BLUESIL CATA 24H, 6H, SPE, THIXO jest dostarczany w opakowaniu:

- 1 kg - butelka
- 0,25 kg - butelka

Składowanie i czas przechowywania

Przechowywany w oryginalnych opakowaniach w temperaturze pomiędzy + 5°C oraz +30°C, BLUESIL RTV 3325 może być składowany przez 24 miesiące. BLUESIL CATA 24H, 6H, SPE, THIXO może być składowany przez 12 miesięcy od daty produkcji.

Zapoznaj się z instrukcją składowania i sprawdź datę przydatności podaną na opakowaniu.

Po upływie tej daty Bluestar Silicones nie gwarantuje zgodności parametrów z podanymi w karcie technicznej.

Bezpieczeństwo

Przed użyciem przeczytaj dokładnie karty charakterystyki BLUESIL RTV 3325, BLUESIL CATA 24H, 6H, SPE, THIXO.

TM

BLUESIL RTV 3325 & CATA 24H, 6H, SPE, THIXO

Sprzedaż

AMOD – ANDRZEJ MODRZEWSKI
ul Rydygiera 8 01-703 Warszawa
tel./ fax. (22) 633 85 06) tel./ fax. (22) 669 39 76
tel. komórkowy (602) 26 11 15
internet: www.amod.com.pl e-mail: info@amod.com.pl



Zapraszamy na stronę www.bluestarsilicones.com

EUROPE

Bluestar Silicones France
21 Avenue Georges Pompidou
F69486 Lyon Cedex 03
FRANCE
Tel. (33) 4 72 13 19 00
Fax (33) 4 72 13 19 88

NORTH AMERICA

Bluestar Silicones USA
2 Tower Center Boulevard
Suite 1601
East Brunswick, NJ 08816-1100
United States
Tel. (1) 732 227-2060
Fax. (1) 732 249-7000

LATIN AMERICA

Bluestar Silicones Brazil Ltda.
Av. Maria Coelho Aguiar, 215
Bloco G – 1º andar
05804-902-Sao Paulo – SP-
Brazil
Tel. (55) 11 37477887

ASIA PACIFIC

Bluestar Silicones Hong Kong
Trading Co. Ltd
29th Floor, 88 Hing Fat Street
Causeway Bay
Hong Kong
Tel. (852) 3106 8200
Fax (852) 2979 0241

Uwagi dla użytkowników

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu BlueStar Silicones (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. BlueStar Silicones gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. BlueStar Silicones odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność BlueStar Silicones jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia czy posiada aktualną wersję tego dokumentu, BLUESTAR SILICONES na żądanie dostarczy dodatkowych informacji.