

BLUESILTM

RTV 3318 SPU, 3330 SPU, 3335 SPU & CATA SPU

Opis **BLUESIL RTV 3318 SPU, RTV 3330 SPU** oraz **RTV 3335 SPU** są dwuskładnikowymi elastomerami silikonowymi utwardzającymi się (po dodaniu katalizatora **BLUESIL CATA SPU**) w temperaturze pokojowej sformułowanymi do wykonywania miękkich i elastycznych form o złożonych kształtach. ,

Przykłady zastosowań **BLUESIL RTV 3318 SPU, RTV 3330 SPU** i **RTV 3335 SPU** zostały specjalnie sformułowane do wykonywania form przeznaczonych do **seryjnej produkcji** elementów odlewanych z **żywic poliuretanowych**.
Produkty mogą być również używane do produkcji form do odlewania w nich innych materiałów takich jak wosk, gips,...

- Zalety**
- Bardzo wysoka odporność chemiczna na działanie żywic poliuretanowych, nawet tych utwardzających się w wyniku silnych reakcji egzotermicznych.
 - Łatwość przetwarzania dzięki dobrym właściwościom lejnym.
 - Wysokie parametry wytrzymałości mechanicznej.
 - Idealna wierność odwzorowania nawet bardzo skomplikowanych detali.
 - Łatwość wyjmowania z formy ze względu na antyadhezyjne właściwości silikonów.
 - Możliwość wyboru między trzema różnymi twardościami: 18 - 30 - 35 Shore A.

Charakterystyka

Zasada polimeryzacji

BLUESIL RTV 3318 SPU, RTV 3330 SPU oraz **RTV 3335 SPU** są dwukomponentowymi silikonami, które po dodaniu katalizatora **BLUESIL CATA SPU**, polimeryzują na podstawie reakcji kondensacji.

1. Charakterystyka nieutwardzonych produktów

Właściwości	3318 SPU	3330 SPU	3335 SPU	CATA SPU
Postać	Ciecz lepka	Ciecz lepka	Ciecz lepka	Ciecz
Kolor	Beżowy	Białawy	Białawy	Żółtawy
Lepkość (w 23°C, mPa.s.)	25 000	35 000	50 000	/
Gęstość (g / cm ³)	1.25	1.25	1.35	1.0

2. Utwardzanie (proporcja wagowa)

BLUESIL RTV 3318 SPU lub **RTV 3330 SPU** lub **RTV 3335 SPU**100 części
BLUESIL CATA SPU5 części

BLUESIL™ RTV 3318 SPU, 3330 SPU, 3335 SPU & CATA SPU**Charakterystyka**
(kontynuacja)

Właściwości	3318 SPU	3330 SPU	3335 SPU
Kolor	Beżowy	Biały	Biały
Czas życia (w 23°C, przy 50% wilgotności względnej, min.)	150	150	150
Czas rozformowania (w 23°C, przy 50% wilgotności względnej, h.)	24	24	24

3. Charakterystyka utwardzonych produktów

Mierzone po 96 h. w 23°C i przy 50% wilgotności względnej

Właściwości	3318 SPU	3330 SPU	3335 SPU
Twardość Shore A (Na próbce o grubość ok.6 mm)	18	30	35
Wytrzymałość na rozciąganie * (MPa)	2.5	3.0	3.5
Wydłużenie przy zerwaniu * (%)	350	350	250
Wytrzymałość na rozdzieranie # (kN/m)	12	15	9
Gęstość (g / cm ³)	1.25	1.25	1.35

*ASTM D412 #ASTM D624/C

Wytyczne stosowaniaUjednorodnić mieszając (silikon i katalizator **CATA SPU**) przed każdym użyciem.**1. Mieszanie komponentów**Do 100 części **BLUESIL RTV 3318 SPU, RTV 3330 SPU** lub **RTV 3335 SPU** dodać 5 części (wagowo) katalizatora **BLUESIL CATA SPU**.

Oba składniki powinny być dokładnie wymieszane za pomocą mieszadła elektrycznego lub pneumatycznego używając niskich obrotów aby zachować proporcję między jak najmniejszą ilością wprowadzonych pęcherzy powietrza a wzrostem temperatury mieszaniny.

2. OdpowietrzaniePo wymieszaniu **BLUESIL RTV 3318 SPU, RTV 3330 SPU** lub **RTV 3335 SPU** z **BLUESIL CATA SPU**, zaleca się usunąć pęcherzyki powietrza z kompozycji silikonowej.Mieszanina **BLUESIL RTV 3318 SPU, lub RTV 3330 SPU** lub **RTV 3335 SPU** z **BLUESIL CATA SPU** powinna być odpowietrzona w próżni o wartości 30 do 50 mbar. Pod wpływem próżni produkt zwiększa swoją objętość od 3 do 4 razy w stosunku do stanu początkowego a na jego powierzchni pojawiają się w dużej ilości pęcherze powietrza. Te pęcherze będą powoli zanikać a mieszanina opadać do poziomu początkowego w czasie od 5 to 10 minut. Jeśli potrzeba operację odpowietrzania należy powtarzać kilka razy. Najłatwiej odpowietrzać gdy naczynie napełnione jest do 1/3 jego wysokości.

BLUESIL™ RTV 3318 SPU, 3330 SPU, 3335 SPU & CATA SPU**Wytyczne stosowania**
(kontynuacja)**3. Utwardzanie**

Najlepsze warunki utwardzania to temperatura 23°C i wilgotność względna 50%. Użycie produktu w wyższej temperaturze i / lub wyższej względnej wilgotności skraca czas życia i podnosi stopień utwardzenia. Odwrotnie, użycie produktu w niskich temperaturach i przy niskiej wilgotności względnej zwiększa czas życia i obniża stopień utwardzenia. Nie należy podgrzewać produktu w trakcie utwardzania lub bezpośrednio potem powyżej 50°C.

W warunkach 23°C i 50% względnej wilgotności, produkty **BLUESIL RTV 3318 SPU, RTV 3330 SPU** lub **RTV 3335 SPU** mogą być rozformowane po 24 h. Aby otrzymać najlepsze parametry wytrzymałościowe zaleca się odczekać 24 h przed użyciem. Ostateczne parametry są uzyskiwane po upływie 4 dni.

4. Metoda użycia

Nakładać **BLUESIL RTV 3318 SPU, RTV 3330 SPU** lub **RTV 3335 SPU** wymieszany z **BLUESIL CATA SPU** bezpośrednio na model metodą odlewania starając się wprowadzić jak najmniejszą ilość pęcherzy powietrza.

Modele mogą być wykonane z wielu materiałów, kamienia, betonu, metalu, itd. Pomimo, że silikon naturalnie nie przywiera do większości materiałów zawsze rekomendujemy przygotowanie powierzchni modelu aby zapobiec sklejeniu a tym samym zniszczeniu modelu. Usunąć kurz i zastosować zacieracz porów taki jak woda z mydłem, wosk rozpuszczony w ksylenie, itp.

Upewnij się, że opakowanie zostało hermetycznie zamknięte po każdym użyciu.

Opakowania

BLUESIL RTV 3318 SPU jest dostarczany w opakowaniach:

- 200 kg - beczka
- 20 kg - wiadro

BLUESIL RTV 3330 SPU jest dostarczany w opakowaniach:

- 200 kg - beczka
- 25 kg - wiadro

BLUESIL RTV 3335 SPU jest dostarczany w opakowaniu:

- 25 kg - wiadro

BLUESIL CATA SPU jest dostarczany w opakowaniu:

- 1 kg - butelka

Składowanie i czas przechowywania

Przechowywany w oryginalnych opakowaniach w temperaturze pomiędzy – 5°C oraz +30°C, **BLUESIL RTV 3318 SPU, RTV 3330 SPU, RTV 3335 SPU** i **BLUESIL CATA SPU** może być składowany przez 12 miesięcy od daty produkcji.

Zapoznaj się z instrukcją składowania i sprawdź datę przydatności podaną na opakowaniu.

Po upływie tej daty Bluestar Silicones nie gwarantuje zgodności parametrów z podanymi w karcie technicznej.

Bezpieczeństwo

Przed użyciem przeczytaj dokładnie karty charakterystyki **BLUESIL RTV 3318 SPU, RTV 3330 SPU, RTV 3335 SPU** i **BLUESIL CATA SPU**.

BLUESIL™ RTV 3318 SPU, 3330 SPU, 3335 SPU & CATA SPU

Sprzedaż

AMOD – ANDRZEJ MODRZEWSKI
ul Rydygiera 8 01-703 Warszawa
tel./ fax. (22) 633 85 06) tel./ fax. (22) 669 39 76
tel. komórkowy (602) 26 11 15
internet: www.amod.com.pl e-mail: info@amod.com.pl



Zapraszamy na stronę www.bluestarsilicones.com

EUROPE

Bluestar Silicones France
21 Avenue Georges Pompidou
F69486 Lyon Cedex 03
FRANCE
Tel. (33) 4 72 13 19 00
Fax (33) 4 72 13 19 88

NORTH AMERICA

Bluestar Silicones USA
2 Tower Center Boulevard
Suite 1601
East Brunswick, NJ 08816-1100
United States
Tel. (1) 732 227-2060
Fax. (1) 732 249-7000

LATIN AMERICA

Bluestar Silicones Brazil Ltda.
Av. Maria Coelho Aguiar, 215
Bloco G – 1º andar
05804-902-Sao Paulo – SP-
Brazil
Tel. (55) 11 37477887

ASIA PACIFIC

Bluestar Silicones Hong Kong
Trading Co. Ltd
29th Floor, 88 Hing Fat Street
Causeway Bay
Hong Kong
Tel. (852) 3106 8200
Fax (852) 2979 0241

Uwagi dla użytkowników

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu BlueStar Silicones (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. BlueStar Silicones gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. BlueStar Silicones odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność BlueStar Silicones jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia czy posiada aktualną wersję tego dokumentu, BLUESTAR SILICONES na żądanie dostarczy dodatkowych informacji.