



STATEMENT OF ACCEPTANCE OF AN
ADHESIVE/BONDING PASTE

Certificate No. **MATS/4535/1**

OPIS

Klejenie dużych elementów kompozytowych (RTM, SMC, GRP, Laminaty), struktur metalicznych, sklejk itp. w zastosowaniach wymagających wysokiej wytrzymałości, sprężystości i elastyczności w transporcie (samochody ciężarowe, autobusy) oraz jachtowym (kadłub, pokład). Dostępny w trzech wersjach czasu utwardzania.

WŁAŚCIWOŚCI

- Nie spływająca pasta do grubości warstwy 30mm w pionie i do 60mm w poziomie.
- Istnieje w kolorze szarym i idealnie białym
- Doskonała wytrzymałość na obciążenia dynamiczne (wibracje i uderzenia)
- Bez zapachu, nie zawiera rozpuszczalników
- Długi czas otwarty i krótki czas uzyskania wytrzymałości końcowej
- Certyfikat LLOYDA

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Skład			POLIOL	IZOCYJANIAN	MIESZANINA
Proporcja mieszania wagowo			85	100	
Proporcja mieszania objętościowo			100	100	
Kolor	A 236 -30 -90 -HM		Biały lub Szary Biały lub Szary Szary	Beżowy	Biały lub Szary Biały lub Szary Szary
Gęstość w 25°C		ISO 1675 : 1985	1.38	1.62	-
Gęstość utwardzonego produktu w 23°C		ISO 2781 : 1996	-	-	1.55
Lepkość w 25°C	A 236 -30 -90 -HM	BROOKFIELD LVT (A4V7)	68 000 68 000 Pasta	80 000	Pasta
Czas otwarty na spoinie o średnicy 10 mm w 25°C (min)*	A 236 -30 -90 -HM				30 90 120
Czas wstępnego utwardzenia w 25°C (h)	A 236 -30 -90 -HM				2.5 5 6
Końcowe utwardzenie w 25°C (dni)					7
Temperatura pracy					-40°C ; +110°C

* Wartości mierzono na podłożu kompozytowym.

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE w 23 °C (1)

Twardość	ISO 868 : 2003	Shore D	60
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527 : 1993	MPa	12
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527 : 1993	%	60
Moduł w rozciąganiu	ISO 527 : 1993	MPa	84
Moduł w ścinaniu	ISO 527 : 1993	MPa	30

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE PO SKLEJENIU (1)

Wytrzymałość na ścinanie na piaskowanym aluminium	<ul style="list-style-type: none"> w 23 °C w 80 °C 	ISO 4587	MPa	14 (CF) 7 (CF)
Wytrzymałość na rozdzieranie na piaskowanym aluminium w 23 °C		ISO 4578	N/mm	4 (CF)
Wytrzymałość na ścinanie na laminacie poliestrowym formowanym infuzyjnie	<ul style="list-style-type: none"> Wstępna Po 10 dniach w 50 °C wodzie Po 150 h w mgłę solnej w 50 °C Po 21 dniach cyklu D3 (2) Po 21 dniach w oleju napędowym w 23 °C 	ISO 4587	MPa	8 (DF) 8 (DF) 8 (DF) 6 (DF) 9 (DF)

(1): Warunki utwardzania: 7 dni w temperaturze pokojowej.

(2): Cykl D3 – 16 h w 45 °C / względna wilgotność 95% / +4 h w -20 °C + 4 h w 70 °C / względna wilgotność 50% /

(CF): Zniszczenie kohezyjne ; (DF): Zniszczenie delaminacyjne

WYTYPICZNE STOSOWANIA

Elementy klejone muszą być wolne od brudu, oleju i jakichkolwiek innych obcych ciał. Suche i czyste powierzchnie są absolutną koniecznością. Skonsultuj się z naszym Działem w sprawie sposobu przygotowania powierzchni i doboru odpowiedniego środka odtłuszczającego / czyszczącego.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

IProduktu należy używać w zakresie temperatur +15 °C and +35 °C.

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- Zapewnić dobrą wentylację
- Nosić rękawice, okulary ochronne oraz odzież wodoodporną

Dokładniejsze informacje zawarte są w kartach charakterystyki obu składników kompozycji.

WARUNKI SKŁADOWANIA

Okres składowania wynosi 9 miesięcy dla A 236 a 12 miesięcy dla H 6236 przechowywanych w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze +15 °C i +25 °C.

PACKAGING

A 236 / 400 CC	H 6236 HM	H 6236
12 nabojów	5kg + 6kg	34,5kg + 40,5kg 255 Kg + 300 Kg

Zestaw gotowy do ręcznego mieszania. Włać izocyjanian do poliolu i dokładnie wymieszać

GWARANCJA

Informacje zawarte w niniejszej karcie katalogowej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Odpowiedzialność za określenie przydatności produktów AXSON, w swoich warunkach, do konkretnego zastosowania przed rozpoczęciem pracy leży po stronie użytkownika. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

DYSTRYBUCJA



AMOD - ANDRZEJ MODRZEWSKI

ul. RYDYGIERA 8, 01-793 WARSZAWA
TEL./ FAX. 22 633 85 06 ; TEL. / FAX. 22 669 39 76
TEL. KOMÓRKOWY 602 26 11 15
info@amod.com.pl www.amod.com.pl