



ADEKIT A 230 / H 6230 jest sztywnym, dwuskładnikowym, klejem poliuretanowym o chemicznej tiksotropii. Pozwala na łączenie materiałów o zróżnicowanej naturze dając połączenie o wysokiej wytrzymałości mechanicznej i termicznej. Podstawowe zastosowania to klejenie dużych serii części kompozytowych wytwarzanych metodą RTM, SMC (spojery, zderzaki...), klejenie elementów metalowych.

WŁAŚCIWOŚCI :

Dwuskładnikowy, szybko utwardzalny klej poliuretanowy wiążący w temperaturze pokojowej. Nie spływa z pionowych ścianek. Wysoka wytrzymałość na obciążenia dynamiczne (wibracje i udary). Produkt polecany do łączenia materiałów o różnych rozszerzalnościach. Wysoka odporność na starzenie, środowisko agresywne oraz temperaturę (do 110°C).

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	POLIOL	IZOCYJNIAN	MIESZANINA
Proporcja mieszania - wagowo	130	78	
Proporcja mieszania - w 25°C objętościowo	100	100	
Lepkość Brookfield LTV w 25°C (Pa.s)	15000 - 20000	6000 - 8000	Pasta
Kolor :	Jasny szary	Ciemny bursztyn	Bezowy
Gęstość w 25°C ISO 1675-1985	1,48	1,15	
Gęstość w 23°C ISO 2781-1996			1,34
Czas otwarty w 23°C gr. 10 mm			3 - 4 min

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE ⁽¹⁾			
Twardość końcowa (ISO 868 : 2003)	Shore D		70
Wytrzymałość na rozciąganie (ISO 527-2 : 1993)	MPa		14
Moduł elastyczności w rozciąganiu (ISO 527-2 : 1993)	MPa		200
Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 527-2 : 1993)	%		30
Temperatura zeszklenia TG (ISO 11359-2 : 1999)	°C		40
Temperatura pracy	°C		(- 40 ; + 110)

WYTYCZNE STOSOWANIA :

ADEKIT A 231 jest pakowany w 400 ml tuby i wymaga stosowania ręcznego lub pneumatycznego pistoletu. Zaleca się mieszanie statyczne przy użyciu końcówek mieszających do tub 400 ml. W wypadku zastosowań przemysłowych niezbędna jest konsultacja w sprawie zastosowania maszyny. Produktu ADEKIT 231, H 6231 należy używać w temperaturze od +15 do +35°C.

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE W POŁĄCZENIU (1)		
Wytrzymałość na ścinanie - aluminium (2) (ISO 4578-2003)	MPa	15 CF (3)
Wytrzymałość na oddzieranie (ISO 4578-1997)	kN/m	6,5 CF
Wytrzymałość na ścinanie - stal malowana proszkowo (ISO 4578-2003)	MPa	16 CF
Wytrzymałość na ścinanie po starzeniu termicznym : 15 dni wg cyklu D3 (16 h w 40°C / wilgotność 95% + 4 h w -20°C + 4 h w 70°C / wilgotność 50%) (ISO 4587-2003)	MPa	17 CF

(1) - wytrzymałość na ścinanie na aluminium 2017A poddanego piaskowaniu korundem wg FEPA

(2) - warunki utwardzania : 8 h w 80°C + 48 h w temperaturze pokojowej

(3) - CF - zniszczenie kohezyjne zgodnie z normą ISO 10365-1992

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- używanie rękawic, okularów i ubrania ochronnego

Dokładniejsze informacje zawarte są w kartach charakterystyki obu składników kompozycji.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI :

Powierzchnia przeznaczona do klejenia musi być czysta, sucha i wolna od zanieczyszczeń (tłuszcz, kurz, itp.). W przypadku problemu z doбором primera lub środka odtłuszczającego prosimy o kontakt z naszym działem technicznym oraz zapoznanie się z instrukcją przygotowania powierzchni.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 9 miesięcy dla A 231 a 12 miesięcy dla H 6231 przechowywanych w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze 15°C do 25°C .

OPAKOWANIA :

Adekit A 231 : 12 nabojów x 400 ml

Adekit H 6231 : polioliol 25 kg i 30 kg ; izocyjanian 19 kg i 23 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce : AMOD - Andrzej Modrzewski
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
tel. / fax. (0-22) 633-85-06 tel. (0-22) 669-39-76
tel. komórkowy (0-602) 26-11-15
INTERNET: www.amod.pl oraz www.amod.com.pl e-mail: info@amod.com.pl