

ADEKIT A 203 jest dwu składnikowym klejem poliuretanowym łączącym w sobie funkcje kleju oraz warstwy wodoodpornej podczas łączenia materiałów o różnej naturze. Klej ten charakteryzuje się również bardzo dobrą wytrzymałością na oddzieranie.

ZASTOSOWANIA :

ADEKIT A 203 jest szczególnie rekomendowany do pokrywania dużych powierzchni : klejenie płyt przekładkowych, parkietów podłogowych, mocowanie antypoślizgowych wykładzin na stawkach.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	IZOCYJANIAN	POLIOL	MIESZANINA
Proporcja mieszania - wagowo	100	50	
Proporcja mieszania - obj.	100	50	
Kolor :	Przezroczysty	Bursztyn	Niebiesko-zielony
Gęstość w 25°C	1,10	1,10	1,10
Czas życia w 25°C (60 g)			45 min.
Czas wstępnego utwardzenia			4 h.
Czas pełnego utwardzenia			7 dni
Temperatura pracy			- 40°C + 100°C

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE ⁽¹⁾			
Twardość końcowa (ISO 868-85)		Shore A	90
Wytrzymałość na rozciąganie (ISO 527-96)		MPa	15
Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 527-96)		%	400
Wytrzymałość na ścinanie badana na próbce z Al. poddanej kąpieli fosforanowej (ISO 4587-95)		MPa	7

(1) warunki utwardzenia: 8 h. w 80°C i 48 h. w temp pokojowej

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE W POŁĄCZENIU ⁽¹⁾			
Wytrzymałość na ścinanie badana na próbce z Al. poddanej kąpieli fosforanowej ⁽¹⁾ (ISO 4587)		MPa	7
Wytrzymałość na oddzieranie ⁽¹⁾ (ISO 4587)		kN/m	10
Wytrzymałość na ścinanie w warunkach wilgotnej kataplazmy w 80°C ⁽³⁾ (ISO 4587)		MPa	4
Wytrzymałość na oddzieranie po kąpieli wodnej w temperaturze 80°C ⁽²⁾ (ISO 4578)		kN/m	2

WYTYCZNE STOSOWANIA :

ADEKIT A 203 jest pakowany w 420 ml tuby i wymaga do użycia ręcznego, pneumatycznego pistoletu. Zaleca się użycie mieszalnika statycznego. W wypadku zastosowań przemysłowych niezbędna jest konsultacja w sprawie zastosowania maszyny. Produkt należy używać w temp. +15°C do +35°C.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- używanie rękawic, okularów i ubrania ochronnego

Dokładniejsze informacje zawarte są w kartach charakterystyki obu składników kompozycji.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Adhezja występująca w połączeniach klejonych jest wynikiem indywidualnych własności łączonych materiałów. W wielu przypadkach aby zwiększyć adhezję w połączeniu niezbędne jest odpowiednie przygotowanie powierzchni łączonych materiałów. Sposób przygotowania powierzchni należy ustalić odpowiednio wcześniej biorąc pod uwagę następujące czynniki.

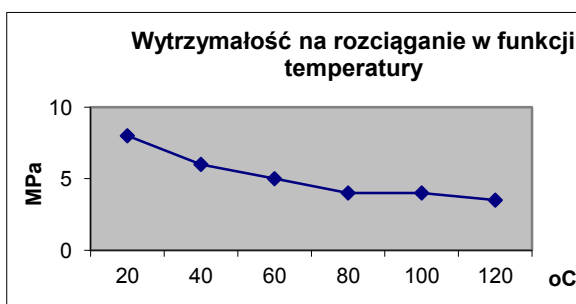
- * rodzaj użytych materiałów
- * mechaniczne właściwości połączenia
- * środowisko pracy (temperatura, wilgotność, UV, czynniki chemiczne itd.)
- * stałość parametrów połączenia w czasie

Istnieje wiele sposobów przygotowania powierzchni. W naszym przypadku mogą być to następujące metody.

- * odtłuszczenie za pomocą rozpuszczalników
- * obróbka mechaniczna
- * obróbka chemiczna
- * zastosowanie primerów

W przypadku zastosowania dowolnej z metod powierzchnia przeznaczona do klejenia musi być czysta, sucha i wolna od zanieczyszczeń (tłuszcz, kurz, itp.). W przypadku

problemu z doбором primeru lub środka odtłuszczającego prosimy o kontakt z naszym działem technicznym oraz zapoznanie się z instrukcją przygotowania powierzchni.



ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Po całkowitym utwardzeniu ADEKIT A 203 ze swej natury chemicznej wykazuje dobrą odporność na przedłużone działanie wody, wody morskiej, węglowodorów, rozcieńczonych zasad, kwasów. Działanie stężonych kwasów i zasad powinna być ograniczone w czasie. Odporność na działanie detergentów, węglowodorów, olejów mineralnych, rozpuszczalników zawierających chlor lub utleniających kwasów (kwas azotowy, siarkowy) w przypadku ciągłego kontaktu jest bardzo niska.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 9 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze 15°C do 25°C .

OPAKOWANIA :

12 x 420ml

Występuje również w puszkach pod nazwą H 6203

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski

01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8

tel. / fax. (0-22) 633-85-06 tel. (0-22) 669-39-76

tel. komórkowy (0-602) 26-11-15

INTERNET: www.amod.pl oraz www.amod.com.pl

e-mail: info@amod.com.pl

str. 2 / 2