



Adekit A 155 (H 9955) jest dwuskładnikowym klejem epoksydowym o długim czasie życia. Posiada dobrą wytrzymałość na oddzieranie i dobrą odporność na starzenie w szerokim zakresie temperatur. Odpowiedni do klejenia powierzchni pionowych (nie spływa). Bardzo dobra odporność na obciążenia dynamiczne (wibracje, udary), dobra odporność starzeniowa, polecany do pracy w warunkach środowisk agresywnych.

ZASTOSOWANIA :

Klejenie konstrukcji metalowych i kompozytowych o dużych rozmiarach (pojazdy wyścigowe, lotnictwo, jachty, klejenie struktur warstwowych) .

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Proporcja mieszania - wagowo	100	47	
Proporcja mieszania - obj.	100	50	
Kolor :	Pzezroczysty	Biały	Biały
Gęstość w 25°C	1,07	1,14	1,12
Czas otwarty w 23°C (120 g) *			120 min
Czas żelowania w 23°C (120 g) *			140 min
Lepkość (Bohlin Rheometer) (mPa.s)	180 000	130 000	160 000

* TROMBOMAT

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE POŁĄCZENIA ⁽¹⁾			
Czas uzyskania wytrzymałości na ścinanie = 1 MPa w 25°C	ISO 4587-2003	h.	8 h
Wytrzymałość na ścinanie	ISO 4587-2003	MPa	22 AF (3)
Wytrzymałość na ścinanie: olej silnikowy 23°C (30 dni) woda 23°C (30 dni)	ISO 4587-2003 ISO 175-1999	MPa	18 AF 19 AF
Wytrzymałość na oddzieranie (2)	ISO 4578-1997	kN/m	3 AF (3)
Wytrzymałość na ścinanie po 5 dniach w 175°C	ISO 4587-2003	MPa	28 AF
Wytrzymałość na ścinanie po 30 dniach w 125°C	ISO 4587-2003	MPa	25 AF

(1) - wytrzymałość na ścinanie na aluminium 2017A poddanego kąpeli sulfochromowej

(2) - warunki utwardzania : 4 h w 80°C + 48 h w temperaturze pokojowej

(3) - AF - zniszczenie adhezyjne zgodnie z normą ISO 10365-1992



ADEKIT H 9955

ADEKIT A 155

STRUKTURALNY KLEJ EPOKSYDOWY

DŁUGI CZAS ŻYCIA, KONSYSTENCJA PASTY

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I TERMICZNE

Twardość	ISO 868-2003	Shore D1 / D 15	84 / 80
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527-1993	MPa	53
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527-1993	%	8,5
Temperatura zeszklenia TG (TMA-METTLER)		°C	85
Współczynnik rozszerzalności cieplnej (CTE)			
[0 : + 80]°C	ISO 11357-1999	$10^{-6}K^{-1}$	84
[+ 100 : + 150]°C			190
Temperatura pracy		°C	[-40 ; + 120]

WYTYCZNE STOSOWANIA :

ADEKIT A 155 jest pakowany w 400 ml tuby i wymaga stosowania ręcznego lub pneumatycznego pistoletu. Produkt H 9955 jest pakowany w metalowe wiadra. A 155 miesza się przy użyciu końcówek mieszających do tub 400 ml. W wypadku zastosowań przemysłowych niezbędna jest konsultacja w sprawie zastosowania maszyny. Produktu A 175 / H 9975 rekomendujemy używać w temperaturze od +18 do +35°C.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- używanie rękawic, okularów i ubrania ochronnego

Dokładniejsze informacje zawarte są w kartach charakterystyki obu składników kompozycji.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI :

Adhezja występująca w połączeniach klejonych jest wynikiem indywidualnych własności łączonych materiałów. W wielu przypadkach aby zwiększyć adhezję w połączeniu niezbędne jest odpowiednie przygotowanie powierzchni łączonych materiałów. Sposób przygotowania powierzchni należy ustalić odpowiednio wcześniej biorąc pod uwagę następujące czynniki.

- * rodzaj użytych materiałów
- * mechaniczne właściwości połączenia
- * środowisko pracy (temperatura, wilgotność, UV, czynniki chemiczne itd.)
- * stałość parametrów połączenia w czasie

Istnieje wiele sposobów przygotowania powierzchni. W naszym przypadku mogą być to następujące

- * odtłuszczenie za pomocą rozpuszczalników
- * obróbka mechaniczna
- * obróbka chemiczna
- * zastosowanie primerów

W wypadku zastosowania dowolnej z metod powierzchnia przeznaczona do klejenia musi być czysta, sucha i wolna od zanieczyszczeń (tłuszcz, kurz, itp.). W przypadku problemu z doбором primera lub środka odtłuszczającego prosimy o kontakt z naszym działem technicznym oraz zapoznanie się z instrukcją przygotowania powierzchni.

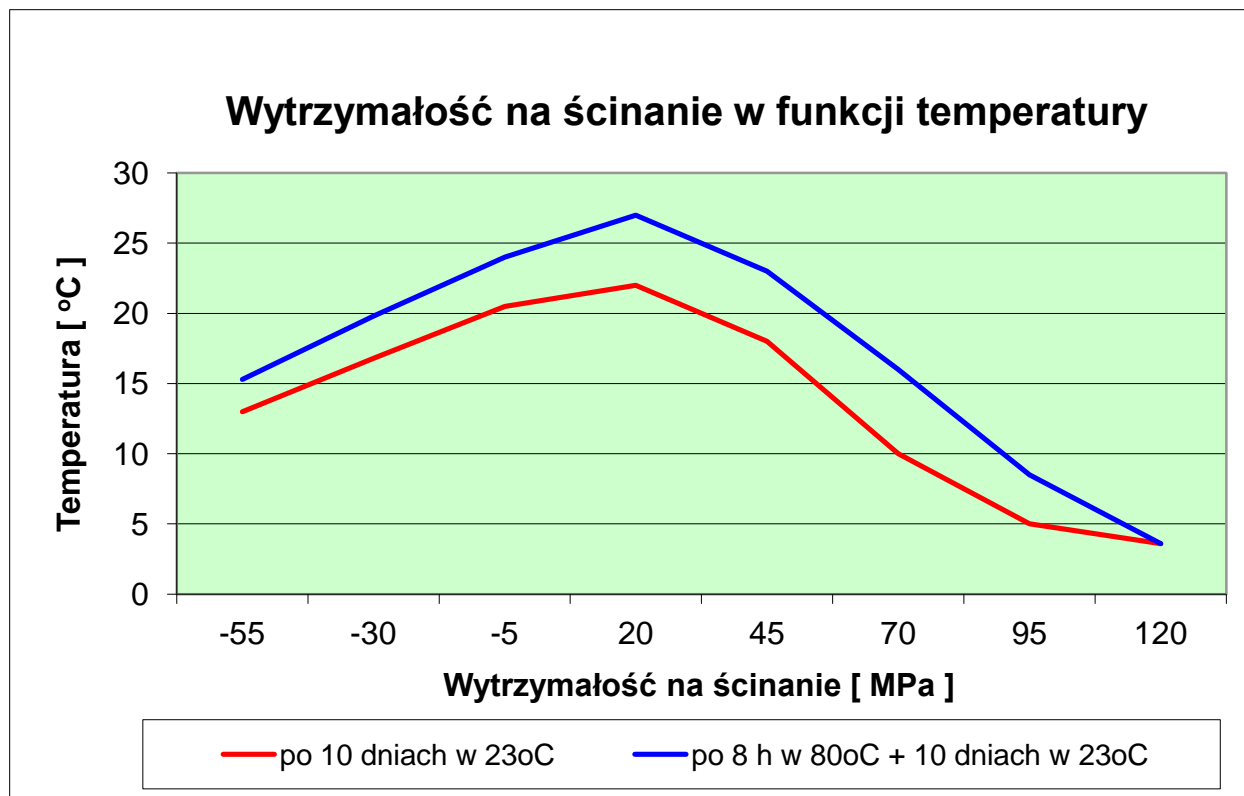


ADEKIT H 9955

ADEKIT A 155

STRUKTURALNY KLEJ EPOKSYDOWY

DŁUGI CZAS ŻYCIA, KONSYSTENCJA PASTY



PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze 15°C do 25°C.

OPAKOWANIA :

H 9955	(2 x 40 + 40) kg
A 155/400	12 nabołów po 400 ml

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce : **AMOD - Andrzej Modrzewski**
 01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
 tel. / fax. (0-22) 633-85-06 tel. (0-22) 669-39-76
 tel. komórkowy (0-602) 26-11-15
 INTERNET: www.amod.com.pl ; www.amod.pl e-mail: info@amod.com.pl