



UR 3435 / 3440

ŻYWICA POLIURETANOWA
ODLEWNICZA - 65 A SHORE



ZASTOSOWANIA :

Poliuretanowa żywica odlewnicza przeznaczona do wykonywania elastycznych elementów technicznych oraz form negatywowych z przeciwzbieżnościami, odlewanie różnego typu pierścieni i bloków antywibracyjnych oraz uszczelki i podkładek o nietypowych kształtach.

WŁAŚCIWOŚCI :

Bez wypełniacza
Niska lepkość
Niska wrażliwość na wilgoć

Produkt nie toksyczny
Łatwość samoczynnego odpowietrzania

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	UR 3435	UR 3442	MIESZANINA
Proporcja mieszania - wagowo	100	80	
Proporcja mieszania - objętościowo	100	90	
Skład	Izocyjanian	Poliol	
Kolor	Bezbarwny	Bursztyn	Bursztyn
Lepkość Brookfield w 25°C	6000 mPa.s	60 mPa.s	800 mPa.s
Gęstość w 25°C	1.05	0.92	
Gęstość w 23°C - utwardzony			1.02
Czas życia (150 g) w 25°C			20 min

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE			
Twardość ostateczna	ISO 868-1985	Shore A1 / A 15	65 / 63
Wytrzymałość na rozerwanie	ISO 37-1994	MPa	2,5
Wydłużenie całkowite w rozciąganiu	ISO 37-1994	%	850
Wytrzymałość na oddzieranie	ISO 34-1994	kN/m	20
Odbojność BASHORE	ASTM 2632-1992	%	48
Odporność na ścieranie TABER 1000 obr / H22	ISO 5470-1999	mg / 100U	50

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Zaleca się możliwie dokładnie przestrzegać podanej proporcji mieszania. Przygotować kompozycję i przystąpić do odlewania. Aby otrzymać produkt całkowicie pozbawiony pęcherzyków powietrza (odlewy części technicznych) należy mieszaninę odgazować pod „próżnią”. Proces ten nie powinien trwać dłużej niż 10 min. aby nie rozpoczął się proces żelowania. Aby uzyskać mniejszą lepkość można podgrzać izocyjanian ale czas życia mieszaniny będzie krótszy.



UR 3435 / 3442

ŻYWICA POLIURETANOWA
ODLEWNICZA - 65 A SHORE

Temperatura pracy	°C	(- 40 ; + 80)
Temperatura zeszklenia TG ISO 11357-1999	°C	-40
Współczynnik rozszerzalności cieplnej CTE [0 ; + 40]°C ISO 11357-1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	280
Maksymalna grubość odlewu	mm	80
Skurcz liniowy (grubość 25 mm)	mm / m	3
Czas rozformowania w 23°C	h	24
Czas rozformowania w 80°C (1)	h	2

(1) - dotwardzanie termiczne po czasie żelowania

HIGIENA PRACY :

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas użytkowania produktu, a mianowicie :

- dobra wentylacja pomieszczenia
- noszenie rękawic i okularów ochronnych
- nosić ubranie ochronne (wodoodporne)

Dokładne informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników kompozycji.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w suchym miejscu. przechowywanych w temperaturze pomiędzy 20 i 25°C.

UWAGA :

Jeżeli polioliol jest przechowywany w temperaturze poniżej 15°C może krystalizować.

W takim przypadku powinien być wygrzewany w temperaturze 50°C przez 4 - 6 h. aż do osiągnięcia stanu jednorodności. Intensywne działanie ciepłem (temperatury powyżej 60°C lub czas wygrzewania ponad 12 h) może prowadzić do degradacji produktu.

OPAKOWANIA :

IZOCYJANIAN

UR 3435

1 x 20.00 kg

POLIOL

UR 3442

1 x 16.00 kg

GWARANCJA

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce

AMOD - Andrzej Modrzewski

Biuro :ul.Rydygiera 8 01-793 Warszawa

tel./fax. (22) 633 85 06 (22) 669 39 76

tel.kom. (602) 26 11 15

INTERNET: www.amod.pl oraz www.amod.com.pl

e-mail:info@amod.com.pl