

POLIURETANY DO WTRYSKU NISKOCIŚNIENIOWEGO RIM



RIM 832 GY / RIM 974

POLIURETAN DO WTRYSKU NISKOCIŚNIENIOWEGO

MODUŁ ELASTYCZNOŚCI 1,200 MPa - Tg 110°C



ZASTOSOWANIA :

Wykonywanie części mających właściwości zbliżone do tworzyw termoplastycznych takich jak polietylen, polipropylen. Tworzywo może być wykorzystywane do wykonania technicznych części prototypowych w produkcji małej i średnio seryjnej. Wykonywanie elementów technicznych lub dekoracyjnych metodą rotomoldingu (mechaniczny lub ręczny proces obracania formy prowadzący do uzyskania cienkościennego odlewu z pustką w środku).

WŁAŚCIWOŚCI :

Wysoka reaktywność

Dobra odporność na wysokie temperatury

Szybkie formowanie

Bardzo łatwy proces formowania

Duża łatwość klejenia i malowania

Wysoka wytrzymałość na uderzenia

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

		CZĘŚĆ A RIM 832 GY	CZĘŚĆ B RIM 974	Mieszanka
Skład		Poliol	Izocyjanian	
Proporcja mieszania wagowo		100	60	
Proporcja mieszania objętościowo w 25 °C		100	58	
Postać :		Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor :		jasno-szary	cie.bursztyń	szary
Lepkość Brookfielda LTV w 25°C (mPa.s)		1100-1800	150-250	
Gęstość w 25°C	ISO 1675-75	1.14 - 1.18	1.20 - 1.24	
Gęstość w 23°C - produkt utwardzony	ISO 2781-88			1.20 - 1.24
Czas życia w 25°C (100 g) (s)				120 - 145

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Dwuskładnikowa maszyna do wtrysku niskociśnieniowego jest urządzeniem niezbędnym do stosowania tego systemu. Pojemnik z poliolem (część A) musi być zaopatrzony w urządzenie mieszające. Przed każdorazowym użyciem należy sprawdzić czy składnik A nie skryształizował oraz dokładnie rozmieszać aż do otrzymania jednolitego koloru. Proces mieszania obu składników powinien odbywać się w temp. 18°C. Przed odlewaniem należy upewnić się, że powierzchnia została pokryta środkiem rozdzielającym o symbolu 851 i że nie ma na niej jakichkolwiek śladów wilgoci. Optymalne właściwości materiału uzyskiwane są po procesie wygrzewania cieplnego : 16 h w temp. 80°C.

Klej ADEKIT A 310 jest szczególnie polecany jako produkt do łączenia żywicy RIM między sobą oraz z innymi materiałami takimi jak stal, tworzywa termoplastyczne itp. Przed wykonaniem reperacji powierzchni lub przed jej malowaniem należy dokonać odfłuszczenia za pomocą alkoholu lub acetonu. Do malowania zaleca się używać farb poliuretanowych.



RIM 832 GY / RIM 974

POLIURETAN DO WTRYSKU NISKOCIŚNIENIOWEGO

MODUŁ ELASTYCZNOŚCI 1,200 MPa - T_g 110°C

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE w 23°C ⁽¹⁾			
Moduł elastyczności na zginanie (E _f)	ISO 178-93	MPa	1.200
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 178-93	MPa	45
Udarność CHARPY (a _{cu}) (próbka bez karbu)	ISO 179/ 1eU-93	kJ / m ²	25-30
Twardość	ISO 868-85	Shore D1	79

WŁAŚCIWOŚCI TERMICZNE I UŻYTKOWE ⁽¹⁾			
Temperatura użytkowania		°C	(- 20 ; + 90)
Temperatura zeszklenia	TMA - Mettler	°C	110
Maksymalna grubość odlewu		mm	10
Skurcz liniowy w 23°C			
Grubość 2-3 mm		mm/m	(4 - 6)
Grubość 4-5mm			(6 - 8)

⁽¹⁾ - Wartości średnie otrzymane na standartowych próbkach, odlewanych do form w 23°C i poddanych procesowi wygrzewania przez 12 godzin w 80°C.

SKŁADOWANIE :

Okres przechowywania wynosi 12 miesięcy w suchym miejscu w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temp. 15-25°C. Po każdorazowym otwarciu pojemniki należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (np. azot).

UWAGA : w niskich temperaturach polioliol może krystalizować - doradzamy w takim przypadku wygrzanie produktu w 40°C aż do osiągnięcia jednorodności.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- Zapewnić efektywną wentylację.
- Nosić okulary i rękawice ochronne
- Nosić ubranie ochronne (wodoodporne)

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki obu składników kompozycji.

OPAKOWANIE :

RIM 832 GY/ POLIOL	1 x 20 kg
RIM 974 / IZOCYJANIAN	1 x 12 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu

Przedstawiciel w Polsce :	AMOD - Andrzej Modrzewski
	01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8 tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76 tel. komórkowy (602) 26-11-15
INTERNET: www.amod.pl oraz	www.amod.com.pl e-mail: info@amod.com.pl