

# ALWA

Kompozycje ywiczne  
o specjalnych wla ciwo ciach



## FORMY O BARDZO WYSOKICH PARAMETRACH WYTRZYMAŁO CI MECHANICZNEJ I TERMICZNEJ (ALWA-MOULD H)

Formy wykonane z kompozycji ALWA-MOULD H mają zastosowania w następujących technikach wytwarzania: prasowanie na gorąco (kompozyty, SMC) formy do wtrysku termoplastów, procesy gorącej rdzennicy (HOT-BOX), wulkanizacja.

Podstawowe zalety żywicy ALWA-MOULD H to:

- praktycznie zerowy skurcz,
- brak limitu ilości wylewanej kompozycji,
- wytrzymałość cieplna  $TG = 310^{\circ}\text{C}$ ,
- możliwość zatopienia układu chłodzącego w żywicy.



## FORMY DO TERMOFORMOWANIA (ALWA-MOULD D, ALWA-MOULD V)

Jednym z zastosowań kompozycji ALWA-MOULD D oraz ALWA-MOULD V jest wykonywanie form do termoformowania.

Szybkie wykonanie poprawnie działających form produkcyjnych umożliwia następujące cechy tych kompozycji: brak skurczu, wytrzymałość cieplna  $HDT > 180^{\circ}\text{C}$ , możliwość wymieszania i odlania dowolnej ilości materiału, możliwość zatopienia w dowolnym układzie chłodzącym, niska lepkość mieszaniny.



## FORMY DO WYKONYWANIA LAMINATÓW (ALWA-MOULD T, ALWA-MOULD D)

Podstawow zalet ywicy ALWA-MOULD T przy wykonywaniu form metod laminowania jest brak skurczu co powoduje uzyskanie przez powierzchnie elkotu idealnej gładko ci. Struktura laminatu ALWA-MOULD T (w wyniku reakcji egzotermicznej) jest całkowicie pozbawiona p cherzy powietrza, a w wyniku dodatkowego wygrzewania osi ga wytrzymało ciepln 135°C. Uzyskanie niezwykle wysokiej sztywno ci formy (formowanie wtryskiem) jest mo liwe za pomoc mieszaniny ywicy ALWA-MOULD D ze specjaln kompozycj wypełniaczy.



## INNE ZASTOSOWANIA:

Wykorzystując kompozycje odlewnicze ALWA-MOULD D lub ALWA-MOULD V można wykonać formy produkcyjne do wielu innych zastosowań. W przypadku konieczności otrzymania bardzo odpornej powierzchni możemy zastosować technikę natrysku metalu za pomocą maszyny ALWA A-100. Uzyskujemy wtedy twardą, odporną termicznie i chemicznie powierzchnię o wysokim połysku.

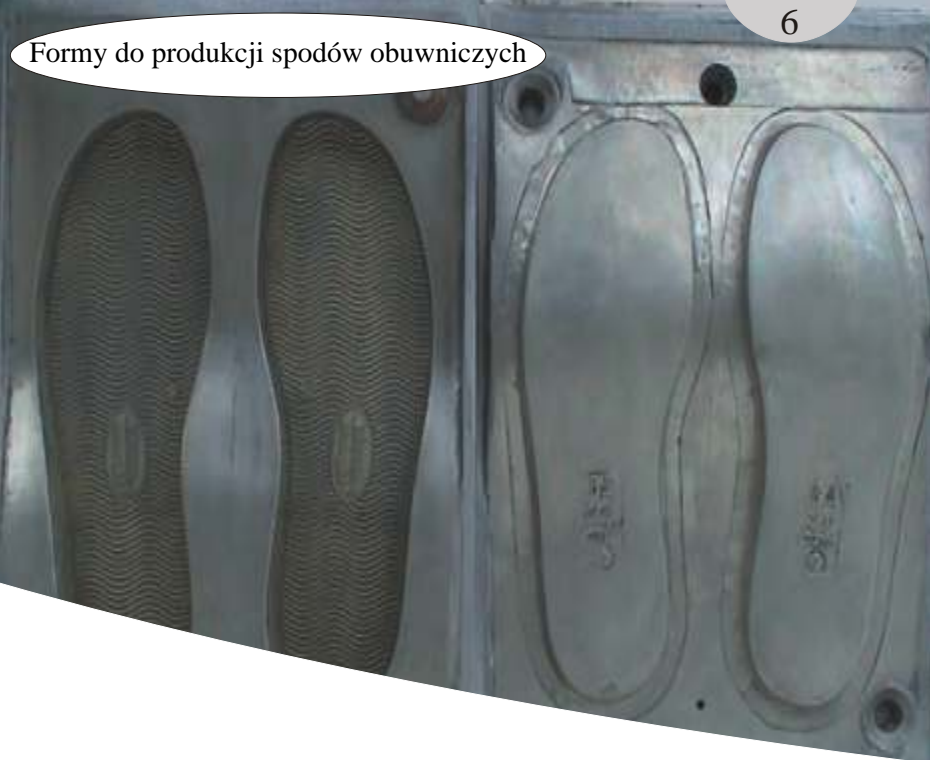


Formy do rozdmuchu



Formy do produkcji pianek PU





Metalizacja metod natrysku

## OFERUJEMY:

- Akrylowe kompozycje odlewni
- Akrylowe kompozycje do lamii
- elkoty
- Kompozycje buforowe
- Szybko utwardzalne kompozycje
- Spienialne, odlewnicze kompozycje
- Wypełniacze
- rodki rozdzielajace
- Urzadzenia do metalizacji natrysku

### Przedstawiciel w Polsce:

AMOD - Andrzej Modrzewski  
ul. Rydygiera 8, 01-793 Warszawa  
tel./fax (0-22) 633 85 06  
tel. (0-22) 669 39 76  
tel. kom. 0-602 26 11 15

### INTERNET:

<http://www.amod.com.pl>  
e-mail: [info@amod.com.pl](mailto:info@amod.com.pl)

